



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS

LEIDIMAS Nr. (11.2)-30-75/2005/ T-KL.1-19/2016

[1] [1] [1] [7] [5] [5] [6] [5] [6]
(Juridinio asmens kodas)

UAB „Baltic Premator Klaipėda“, Minijos g. 180, LT-93269, Klaipėda, tel. 8-46 469810
(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB „Baltic Premator Klaipėda“, Minijos g. 180, LT-93269, Klaipėda, tel. 8-46 469810,
el. pašto adresai premator@wsy.lt ir premator.manager@wsy.lt
(Veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 81 lapas.

Išduotas Klaipėdos RAAD 2005 m. gruodžio 30d. Nr. (11.2)-30-75/2005.
Atnaujintas Klaipėdos RAAD 2013 m. vasario 20 d.
Koreguotas Klaipėdos RAAD 2013 m. lapkričio 29 d.
Pakeistas AAA 2016 m. birželio 22 d.

Pakeistas 2020 m. liepos d.

Direktorius Rimgaudas Špokas
(Vardas, pavardė)
A. V.

(Parašas)

Šio leidimo parengtiegzemplioriai.

Paraiška leidimui gauti ar pakeisti suderinta su:
Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Klaipėdos
departamentu 2020-02-05 raštu Nr. (3-11 14.3.12 E)2-4937

(Derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

Taršos integruotos prevencijos kontrolės leidimas Nr. (11.2)-30-75/2005/ T-KL.1-19/2016 keičiamas vadovaujantis Aplinkos apsaugos agentūros 2019-04-30 sprendimu Nr. (30.1)-A4E-1093 dėl UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Taršos integruotos prevencijos kontrolės leidimo Nr. (11.2)-30-75/2005/ T-KL.1-19/2016 sąlygų peržiūrėjimo.

I. BENDROJI DALIS

1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).

Uždara akcinė bendrovė „Baltic Premator Klaipėda“ (įmonės kodas 111755656) yra viena iš AB „Vakarų laivų gamykla“ grupės dukterinių bendrovių, teikianti aukštos kokybės laivų bei metalo konstrukcijų antikorozinės apsaugos paslaugas AB „Vakarų laivų gamykla“ Minijos g. 180 Klaipėda ir AB „Baltijos“ laivų statyklos Pilies g. 8 Klaipėda teritorijose.

AB „Vakarų laivų gamykla“ Minijos g. 180 Klaipėda ir AB „Baltijos“ laivų statyklos Pilies g. 8 teritorijų žemės sklypai nuosavybės teisėmis priklauso Lietuvos Respublikai, valstybinės žemės patikėjimo teise valdo VĮ „Klaipėdos valstybinio jūrų uosto direkcija“. Žemės sklypų pagrindinė tikslinė naudojimo paskirtis - kita (kitai specialiai paskirčiai). Vadovaujantis Klaipėdos valstybinio jūrų uosto žemės nuomos sutartimis žemės sklypai gali būti naudojami su laivų statyba ir laivų remontu, krovos darbais, krovinių sandėliavimu ir su kita įmonių įstatuose numatyta veikla susijusiai paskirčiai ir uosto funkcinę paskirtį atitinkančiai veiklai.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“, Minijos g. 180, Klaipėda, teritorijoje:

| Pavadinimas | Mato vnt. | Gamybos pajėgumas |
|---|------------------------|-------------------|
| Paviršių plovimas aukšto spaudimo gėlo vandens srove | m ² / metus | 1500000 |
| Paviršių plovimas aukšto spaudimo gėlo vandens srove | m/ metus | 20000 |
| Paviršių valymas abrazyvo srautu | m ² / metus | 300000 |
| Paviršių valymas abrazyvo srautu | m/ metus | 30000 |
| Paviršių valymas ir dažymas cheminių medžiagų mišiniais | m ² / metus | 2000000 |
| Paviršių valymas ir dažymas cheminių medžiagų mišiniais | m/ metus | 400000 |
| Paviršių apipurškimas cinko danga | m ² / metus | 50000 |
| Naudotų skiediklių pakartotinas panaudojimas | l/metus | 5000 |

UAB „Baltic Premator Klaipėda“, Pilies g. 8, Klaipėda, teritorijoje:

| Pavadinimas | Mato vnt. | Gamybos pajėgumas |
|---|------------------------|-------------------|
| Paviršių valymas abrazyvo srautu | m ² / metus | 1000000 |
| Paviršių valymas ir dažymas cheminių medžiagų mišiniais | m ² / metus | 1400000 |
| Paviršių apipurškimas cinko danga | m ² / metus | 70000 |

2. Ūkinės veiklos aprašymas.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ yra AB „Vakarų laivų gamykla“ grupės bendrovių generalinis rangovas, teikiantis aukštos kokybės laivų bei metalo konstrukcijų antikorozinės apsaugos paslaugas AB „Vakarų laivų gamykla“, Minijos g. 180, Klaipėda, ir AB „Baltijos“ laivų statyklos, Pilies g. 8, Klaipėda teritorijose. UAB "Baltic Premator Klaipėda" atlieka visas srautinio valymo, aukšto slėgio plovimo, ypač aukšto slėgio plovimo bei dažymo operacijas, teikia laivų bei metalo konstrukcijų antikorozinės apsaugos paslaugas.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ pagrindiniai technologiniai procesai:

1. Paviršių defektavimas.
2. Pasiruošimas darbui, įrangos pastatymas ir prijungimas objekte.
3. Paviršių plovimas aukšto slėgio gėlu vandeniu.
4. Paviršių apsauga.
5. Srautinio valymo abrazyvu darbai.
6. Klimatinių sąlygų kontrolė.
7. Dažų paruošimas.
8. Dažymo darbai beorio purškimo būdu.
9. Dažymas voleliais ir teptukais (“stripecoat”).
10. Konstrukcijų dažymas.
11. Dažymo darbų kontrolė.
12. Darbo vietų sutvarkymas, įrangos surinkimas ir išvežimas.
13. Dažymo įrangos plovimas.
14. Technologinės įrangos priežiūra ir remontas.

UAB “Baltic Premator Klaipėda” administracija ir inžinerinis techninis personalas, kurie organizuoja, koordinuoja ir kontroliuoja vykdomus darbus darbuojasi buitiniame konteineryje, esančiame Minijos g. 180, Klaipėda, teritorijoje. Atnaujinto administracinių patalpų konteinerio patalpas ir vandenį šildo 0,024 MW galingumo dujinis kondensacinis katilas Baxi Duo-Tec Compact+ 24 GA (t. šalt. Nr. 159).

Antrame cechų bloke esančiame mechaninio techninio aprūpinimo bare yra UAB „Baltic Premator Klaipėda“ naudojamos technologinės įrangos priežiūros ir remonto dirbtuvės (t. šalt. Nr. 617), dažymo įrangos plovimo ir plovimui naudoto skiediklio regeneravimo patalpa (t. šalt. Nr. 076). Čia atliekami būtiniausi technologinės įrangos parengimo darbai, jos valymo, smulkaus remonto, eksploatacinių medžiagų keitimo/papildymo, kiti priežiūros ir aptarnavimo darbai.

Nuo 2020 metų kovo mėnesio šlako sandėlyje nebesandėliuojamas didmaišiuose supakuotas abrazyvas. Bendrovės naudotas sandėlis perduotas UAB „Vakarų krova“, kuri numato šiame sandėlyje laikyti supakuotas pelenų atliekas. Šlako sandėlyje nebevykdomi anksčiau nutraukti metalo konstrukcijų valymo abrazyvo srautu, metalizavimo cinku ir dažymo darbai (taršos šaltiniai Nr. 615/1, 615/3, 615/2, 616/1, 616/2, 616/3 yra panaikinti). Šie darbai perkelti į metalo konstrukcijų apdirbimo barą. Kai šiame bare vykdomi metalo konstrukcijų valymo abrazyvo srautu darbai dirba taršos šaltiniai Nr. 560/1, 561/1, 562/1, 563/1 ir 690/1, kai vyksta metalizavimo cinku darbai – taršos šaltiniai Nr. 560/3, 561/3, 562/3, 563/3 ir 690/3. Kai metalo konstrukcijos ruošiamos dažymo darbams ir atliekami pradiniai dažymo darbai baro ventiliatoriai nėra naudojami, tad

teršalai į aplinką patenka pro baro vartų angą (t. šalt. Nr. 690/2).

Plaukiojančiuose dokuose UAB „Baltic Premator Klaipėda“ atlieka laivų išorės ir metalų paviršių plovimo aukšto ir ypač aukšto spaudimo gėlo vandens srove, valymo abrazyvo srautu, paruošimo dažymui, metalizavimo cinku ir dažymo darbus. Šie darbai vykdomi AB „Vakarų laivų gamykla“ akvatorijoje esančiuose plaukiojančiuose dokuose Nr. 219 (t. šalt. Nr. 601/1, 601/2, 601/3) ir Nr. 8 (t. šalt. 607/1, 607/2 ir 607/3). Plaukiojantis dokas Nr.408 (t. šalt. Nr. 608/1, 608/2 ir 608/3) sugrąžintas į AB „Baltijos“ laivų statykla akvatoriją. Plaukiojantis dokas Nr.UD-673 išvežtas iš Lietuvos Respublikos ir 1 pirsas (t. šalt. Nr. 609/1,609/2 ir 609/3), prie kurio stovėjo plaukiojantys dokai Nr. 408 ir Nr. UD-673, pradėtas griauti. Paraiškos rengimo metu plaukiojantis dokas Nr. 812 (t. šalt. Nr. 606/1, 606/2, 606/3) išvilktas į Norvegiją, o nuo 2020-03-01 plaukiojantis dokas Nr. 8 išvestas iš eksploatacijos ir šiuo metu jame nevykdoma gamybinė veikla.

Pirmojo ir antrojo cechų bloko pirmose angose esančiuose dažymo patalpose UAB „Baltic Premator Klaipėda“ vykdo metalo konstrukcijų paruošimo dažymui, jų paviršių valymo ir dažymo tirpikliais, džiovinimo darbus. Minėtose dažymo patalpose įrengtos rekuperacinės ventiliacijos sistemos, kurių įsiurbimo angose įmontuoti pluoštiniai kietųjų dalelių sulaikymo filtrai. Priklausomai nuo darbo režimo oras iš rekuperatoriaus gali būti gražinamas atgal į dažymo patalpą arba išmetamas į aplinką. Iš pirmojo cechų bloko pirmos navos dažymo patalpos teršalai organizuoti išmetami taršos šaltiniais Nr. 140 ir 141 bei natūralios traukos deflektoriais Nr. 150 ir 152. Taršos šaltiniai Nr. 151, 154 ir 155 yra uždengti ir nenaudojami. Iš antrojo cechų bloko pirmos navos dažymo patalpos teršalai organizuoti išmetami taršos šaltiniu Nr. 004.

Kartais, esant didelės apimties darbams, laivų denio, triumų, tankų, kitų vidinių ertmių ir patalpų, kurių nepavyko spėti suremontuoti laivams stovint plaukiojančiuose dokuose, paviršių plovimo aukšto spaudimo gėlo vandens srove arba valymo abrazyvo srautu, paruošimo dažymui, metalizavimo cinku ir dažymo darbai atliekami laivams stovint prie krantinių ir pirsų (t. šalt. Nr. 610/1, 610/2, 610/3, 611/1, 611/2, 611/3, 612/1, 612/2 ir 612/3).

Esant būtinybei, ant krantinių atliekami didelių gabaritų metalo konstrukcijų paviršių plovimo aukšto spaudimo gėlo vandens srove arba valymo abrazyvo srautu, paruošimo dažymui, metalizavimo cinku ir dažymo darbai (t. šalt. Nr. 613/1, 613/2, 613/3).

Atskiroms laivų konstrukcijoms, detalėms ir mazgams keliami labai griežti antikorozinės apsaugos reikalavimai, kurių negalima užtikrinti vien tik nudažius jų paviršius dažymo medžiagomis. Todėl dalis laivų konstrukcijų, detalių ir mazgų prieš jų dažymą papildomai vežami į UAB „Elme metalas“ Vilniuje ir padengiami išlydyto cinko antikorozine danga karšto cinkavimo vonioje. Kita dalis ruošinių apipurškiami išlydyto cinko danga (metalizuojami cinku) plaukiojančiuose dokuose ir prie pirsų stovinčiuose laivuose, krantinėse ir metalo konstrukcijų apdirbimo bare, po to nudažomi dažais. Metalizavimo cinku procesas labai panašus į metalų suvirinimo/aplydymo viela procesą. Tik metalizavimo metu metalo paviršius padengiamas plonesniu cinko sluoksniu, nei metalų suvirinimo/aplydymo metu.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8, Klaipėda, teritorijoje esančiuose pirmoje ir antroje dažymo kameroje abrazyvo srautu valo laivų blokų ir metalo konstrukcijų paviršius, paruošia dažymui, metalizuoja cinku, valo ir dažo tirpikliais, džiovina (t. šalt. Nr. 275, 276, 277, 331/1, 331/2, 331/3, 332/1, 332/2, 332/3, 333/1, 333/2, 333/3, 337/1, 337/2, 337/3). Bendrovė metalų paviršius valo daugkartinio naudojimo metalo šratais, kurie proceso pabaigoje surenkami. Pirmoje ir antroje dažymo kameroje yra dažų paruošimo ir tiekimo į dažymo kameras sistema. Ši sistema periodiškai plaunama skiedikliais, kurie regeneruojami (atnaujinami) arba įmaišomi į naudojamą dažymo medžiagą, koreguojant jų klampumą, dažų paruošimo ir sandėliavimo patalpoje. Be to, šiose dažymo kameroje yra dujiniai šildytuvai, kurie degindami gamtines dujas sušildo į dažymo kameras paduodamą orą (t. šalt. Nr. 330, 334, 335, 336).

Pastaruoju metu bendrovė tik epizodiškai vykdo laivų blokų ir metalo konstrukcijų paviršių paruošimo dažymui, valymo, dažymo ir džiovinimo darbus trečioje dažymo kameroje (t. šalt. Nr. 561/2, 562/2, 564/2). Taršos šaltiniai Nr. 561/1, 562/1, 564/1, 565, 566, 568 laikinai nedirba, o Nr. 563/1, 563/2, 567 – panaikinti.

Kartais, esant didelės apimties darbams, po defektų šalinimo ir papildomų ugnies darbų, pastatytų laivų denių, triumų, tankų, kitų vidinių ertmių ir patalpų paviršiai valomi abrazyvo srautu, paruošiami dažymui ir dažomi laivams stovint prie krantinių (t. šalt. 604/1, 604/2).

Esant būtinybei, ant krantinių atliekami didelių gabaritų metalo konstrukcijų ir blokų paviršių valymo abrazyvo srautu, paruošimo dažymui ir dažymo darbai (t. šalt. 604/1, 604/2).

Atskiros laivų konstrukcijos, detalės ir mazgai apipurškiami išlydyto cinko danga (metalizuojami cinku) plaukiojančiame doke ir elinge įrengtose gamybinėse aikštelėse, pirmoje ir antroje dažymo kameroje (t. šalt. Nr. 331/3, 332/3, 333/3, 337/3, 608/6, 614/3), po to nudažomi dažais.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ darbų seką sudaro šie procesai:

1. Paviršių defektavimas - atliekama defektuojamo paviršiaus apžiūra. Atsižvelgiant į darbų specifikaciją arba vykdomą žiniaraštį ir dažų gamintojo rekomendaciją, su užsakovu suderinamas paviršiaus paruošimo būdas (paviršiaus smėliavimas arba plovimas, smėliavimo arba plovimo klasė, apdorojamo paviršiaus procentas).

2. Pasiruošimas darbui, įrangos pastatymas ir prijungimas objekte - užsakymui atlikti būtina įranga tvarkingoje techninėje būklėje pristatoma į objektą ir tinkamai prijungiama prie inžinerinių komunikacijų.

3. Paviršių plovimas aukšto slėgio gėlu vandeniu (ASGV) - pašalinami rudžių, apžėlimo sluoksniai ir druskos, kurie gali būti ant paviršiaus prieš pradedant pagrindinį paviršiaus apdirbimą. Esant dideliame rudžių arba atsokusių dažų kiekiui, vykdomas rudžių/dažų atmušimas arba nugramdymas, kad paviršių plovimo ASGV metu būtų išplautos druskos iš metalo porų. Jeigu išorės paviršiai užteršti tepalais, alyvomis ir pan., prieš ASGV pirmiausia jie padengiami specialiomis nuriebalinančiomis priemonėmis ar plovikliais ir nuvalomi. Paviršių plovimas ASGV atliekamas įprastai visame paviršiaus plote, naudojant gėlą vandenį ir tinkamai parenkant spaudimą nuo 50 iki 2800 bar. Plovimas ASGV atliekamas pagal užsakovo dažymo specifikaciją ir/ar pagal standarto ISO 12944-4:1998 atitinkamą metodą.

4. Paviršių apsauga - visi paviršiai ir jų elementai, kurie neturi būti apdoroti, tačiau gali būti pažeisti srautinio valymo abrazyvu ar dažymo procese, turi būti tinkamai apsaugoti, juos uždengiant ir apvyniojant guminėmis žarnomis, plastikiniais uždangalais ar kita tinkama medžiaga. Apsaugos uždedamos prieš pradedant srautinio valymo abrazyvu operacijas ir kartojamos prieš dažymo operacijas. Visos apsaugos pašalinamos prieš galutinę inspekciją. Nuėmus apsaugas atliekami reikalingi dažų sluoksnio pataisymai.

5. Srautinio valymo abrazyvu darbai - paviršiaus apdirbimas atliekamas pagal užsakovo pasirinktą paviršiaus paruošimo dažymui lygį, reglamentuojamą standartais ISO 8501-1:1998, ISO 8501-1:1998 /Suppl./1994, ISO 8501-2:1994, ISO 12944-4 ir ISO 8504 bei užsakovo dažymo specifikacijos, arba rekomenduotą dažų gamintojo specifikacijoje. Priklausomai nuo apdirbamo paviršiaus paskirties ir užsakovo sąlygų, paviršiai nuvalomi Sa1, Sa2 ir Sa2,5 paviršiaus paruošimo klasės. Vykdamas srautinio valymo abrazyvu darbus uždaroje dažymo kameroje naudojami daugkartinio naudojimo metaliniai šratai. Kitomis sąlygomis naudojamas šlakas, gaunamas iš metalurgijos įmonių.

6. Klimatinių sąlygų kontrolė - srautinio valymo abrazyvu darbų pabaigoje, prieš dažymą bei dažymo metu stebimos klimatinės sąlygos. Kontroliuojami aplinkos oro drėgnumas, apdirbamo paviršiaus temperatūra. Dažymo darbai nevykdomi, jeigu susidaro nepalankios klimatinės

sąlygos, t.y. kai lyja, sniega, vėjo greitis $>12\text{m/s}$, santykinis drėgnumas $>80\%$, dažomo paviršiaus ir oro temperatūrų skirtumas $>3,5^{\circ}\text{C}$, ant dažomų paviršių kondensuojasi drėgmė.

7. Dažų paruošimas – dažymo medžiagų sumaišymas atliekamas tik tam skirta mechanine maišymo įranga ir pagal dažų gamintojo rekomendacijas darbo vietoje. Jeigu dažai yra dviejų ir daugiau komponentų, jie kruopščiai sumaišomi teisingomis proporcijomis.

8. Dažymo darbai beorio purškimo būdu - dažymo darbai vykdomi ir kontroliuojami pagal ISO 12944-7:1998 reikalavimus. Dažniausiai naudojamas beorio purškimo dažymo būdas, kuriuo pasiekiamas specifikuotas dažų plėvelės storis, geras išorinis vaizdas ir vientisa dažų plėvelė. Beorio purškimo metodas, lyginant su pneumatiniu, įgalina sumažinti lakų ir dažų lyginamąsias sąnaudas 20-30 % dėl mažesnių nuostolių miglai sudaryti; sumažinti tirpiklių sąnaudas 15-25 %, nes gali purkšti klampesnes medžiagas; padidinti darbo našumą 1,5-2 kartus, nes reikia padengti mažiau sluoksnių, didinant jų storį; pagerinti sanitarines ir higienines darbo sąlygas, nes aplinka mažiau teršiama pavojingomis medžiagomis; pasiekama aukštesnė dangos klasė. Beorio dažymo įranga gali purkšti medžiagas, kurių sąlyginis klampumas pagal viskozimetrą VZ-246 iki 300 s, kietųjų dalelių stambumas iki 0,14 mm. Dažymo defektų pataisymai ir sunkiai pasiekiamų vietų dažymas atliekami kitais tinkamais instrumentais. Purkštuko antgalio tipas, išeinantis dažų spaudimas, dažų klampumas skiedžiant, šlapios plėvelės storio matavimas ir t.t. parenkama pagal dažų gamintojo specifikacijas arba jo atstovų rekomendacijas darbų aikštelėje. Dažai dengiami vientisu storiu, be nulašėjimų, nutekėjimų, išlinkimų ir įdubimų, praleidimų ir pan. Rudens ir žiemos periodu dažai prieš naudojimą pašildomi. Jei būtina, tai prieš dažymą dažų tara kuri laiką vartoma. Žiemos metu dažai skiedžiami skiedikliu 0-10% pagal dažų gamintojo atstovo rekomendacijas.

9. Dažymas voleliais ir teptukais (“stripecoat”) - pabaigus dažymą beorio purškimo būdu, kai dažų sluoksnis tampa pakankamai sausas, jei reikalinga, atliekama juostinio dažymo “stripecoat” operacija. Tokios vietos, kaip kraštai, briaunos, kampai, įdubos, suvirinimo siūlės ir pan., kurių neįmanoma tinkamai pasiekti arba kurios yra praleistos purškiant, tinkamai uždažomos voleliais/ teptukais pagal dažų gamintojo atstovo specifikacijas ar rekomendacijas.

10. Konstrukcijų dažymas – metalų konstrukcijos, kurios netelpa dažymo kameroje ir dažymui pritaikytose patalpoje, dažomos krantinėse apdengus jas specialiomis užtvaramis/uždangomis.

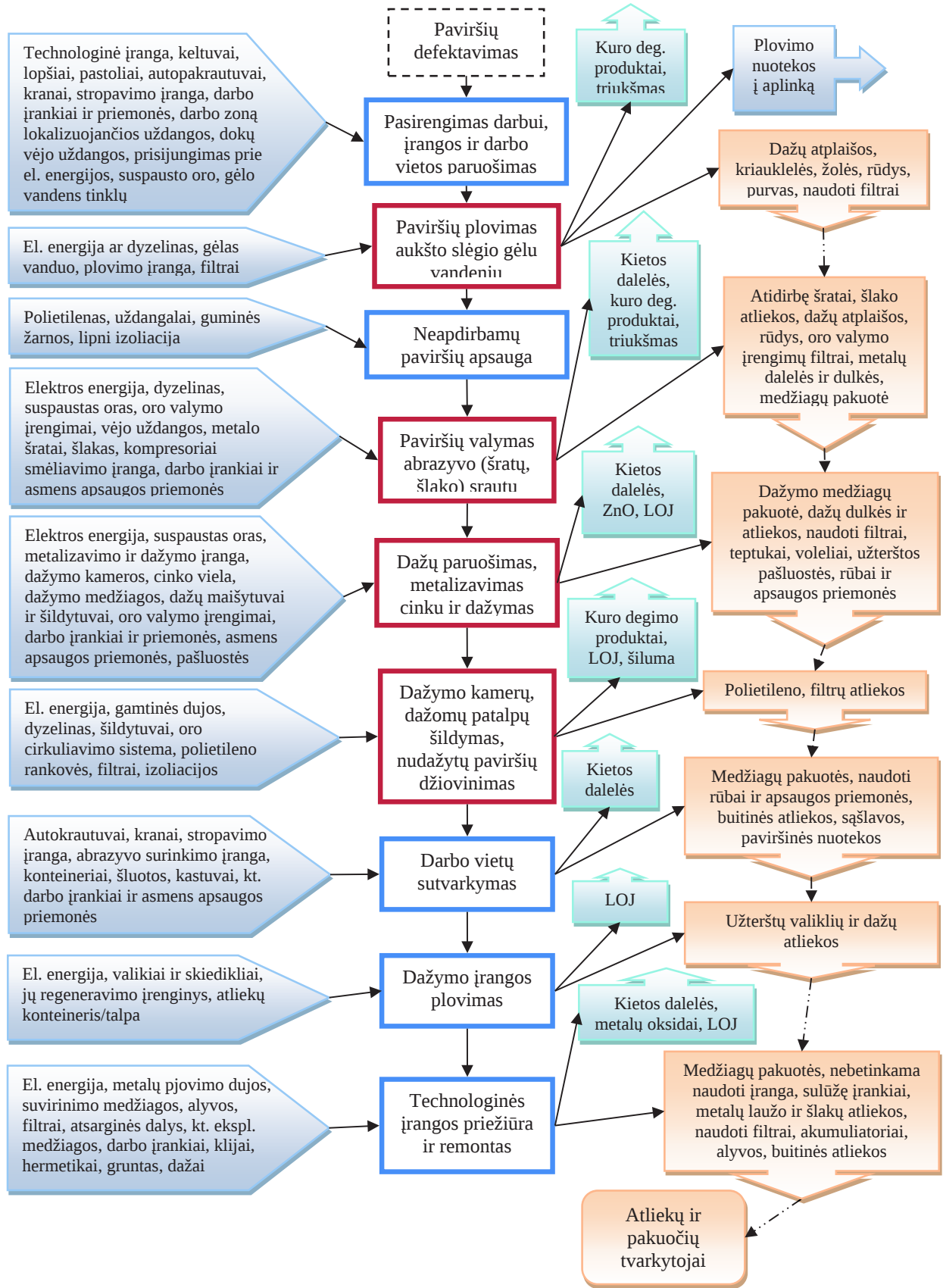
11. Dažymo darbų kontrolė – dažytojai, užsakovo ir dažų gamintojo atstovai nuolat kontroliuoja dažų šlapios plėvelės storį šlapios dažų plėvelės storio matuokliu, sunaudotą dažų kiekį apibrėžtame plote, sausos dažų plėvelės storį kalibruotu elektroniniu matavimo prietaisu. Plotai, kuriems būtinai rekomenduojamos storesnės dangos, o gautas dažų plėvelės storis nepakankamas, pažymimi ir pataisomi, uždažant papildomą sluoksnį iki specifikuoto storio. Pašalinami dangos defektai (išlinkimai/įdubimai, nutekėjimai, sauso purškimo dalelės ir kt.).

12. Darbo vietų sutvarkymas, įrangos surinkimas ir išvežimas – baigus dažymo darbus ir išdžiūvus dažų dangai, surenkama ir išvežama įranga, valomos darbo vietos, surenkamas abrazyvas. Daugkartinio naudojimo abrazyvas separuojamas ir vėl naudojamas, o surinktos šlako atliekos perduodamos atliekų tvarkytojams. Surenkamos ir išvežamos kitos atliekos, nuvalomi darbo vietų paviršiai.

13. Dažymo įrangos plovimas – priklausomai nuo dažymo darbų metu naudotų dažymo medžiagų dažymo įranga plaunama atitinkamais valikliais ir skiedikliais. Kadangi dažniausiai įrangos valymui naudojami tirpiklius turintys valikliai ir skiedikliai. Tai panaudoti valikliai ir skiedikliai valomi. Specialiame įrenginyje išgarinami užteršti valikliai ir skiedikliai, jų garai kondensuojami ir pakartotinai naudojami įrangos plovimui. Po tirpiklių valymo likę nešvarumai kartu su dažymo atliekomis perduodami atliekų tvarkytojams.

14. Technologinės įrangos priežiūra ir remontas – gamyboje naudojama technologinė įranga periodiškai aptarnaujama ir remontuojama mechaninėse dirbtuvėse pagal įrangos gamintojo rekomendacijas ir instrukcijas, keičiami sugedę mazgai, detalės ir eksploatacinės medžiagos, įranga paruošiama tolimesnei eksploatacijai.

Paviršių plovimo, srautinio valymo ir dažymo darbų proceso srautų schema Nr.1:



3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:

1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla

| Įrenginio pavadinimas | Įrenginyje leidžiamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla |
|---|---|
| 1 | 2 |
| UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkinė veikla | 6.7. naudojant organinius tirpiklius atliekamas medžiagų, daiktų arba gaminių paviršiaus apdorojimas – taurinimas, šlichtinimas, dengimas, riebalų šalinimas, atspariu vandeniu darymas, kljavimas, dažymas, valymas arba impregnavimas, kai organinio tirpiklio sunaudojimo pajėgumas didesnis kaip 150 kg per valandą arba didesnis kaip 200 tonų per metus |

4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.

Duomenys neteikiami, nes bendrovės veiklos rūšys, iš kurių į atmosferą išmetamos šiltnamio efektą sukeliančios dujos, nepatenka į Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede nurodytą veiklos rūšių sąrašą.

5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.

BLRT Grupp AS koncerno ir AB „Vakarų laivų gamykla“ diegiamoje aplinkos apsaugos vadybos sistemoje UAB „Baltic Premator Klaipėda“ vertinama kaip bendros aplinkos apsaugos vadybos sistemos dalyvė ir yra neatsiejama šios sistemos dalis. Aplinkos apsaugos vadybos sistema AB „Vakarų laivų gamykla“ grupės bendrovėse, t. sk. ir UAB „Baltic Premator Klaipėda“, įdiegta 2005 m. gegužės mėnesį pagal standartą EN ISO 14001:2004 atitinkančią aplinkos apsaugos vadybos sistemą. Atnaujinto Lloyd's Register LRQA vadybos sistemų sertifikato kopija pateikta Paraiškos 6 priede.

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ struktūrinė schema pateikta Paraiškos 5 priede.

Už AB „Vakarų laivų gamykla“ ir AB „Baltijos“ laivų statykla teritorijų, akvatorijos ir atmosferos oro taršos kontrolę atsakingas AB „Vakarų laivų gamykla“ vyriausiasis ekologas, kuris tiesiogiai pavaldus AB „Vakarų laivų gamykla“ Kokybės direktoriui. Vyriausiasis ekologas kartu su ekologu pagal rašytinę sutartį teikia UAB „Baltic Premator Klaipėda“ darbuotojų konsultavimo ir dokumentų rengimo paslaugas.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ darbuotojų ir darbų rangovų atsakomybė už AB „Vakarų laivų gamykla“ ir AB „Baltijos“ laivų statyklos teritorijose vykdomų darbų atitikimą aplinkosaugos reikalavimams apibendrinta kiekvieno darbuotojo pareiginiuose nuostatuose ir direktoriaus pasirašytuose potvarkiuose bei įsakymuose. Tais atvejais, kai nėra paskirti atsakingi asmenys arba atsakingų asmenų nebuvimo metu nepaskirus atsakomybę juos pavaduojantiems asmenims, už konkrečių reikalavimų vykdymą betarpiškai atsakingas UAB „Baltic Premator Klaipėda“ direktorius.

Visi darbuotojai savo darbe vadovaujasi galiojančiais LR aplinkos apsaugos teisės aktais, Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidime bei kituose norminiuose dokumentuose nustatytais reikalavimais, BLRT Grupp AS koncerno / AB „Vakarų laivų gamykla“ integruota kokybės, aplinkos apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos politika, veiklos AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje sąlygomis, vadybos procedūromis, darbo instrukcijomis, kitais gamyklos vidiniais dokumentais. Išmetami teršalai ir naudojami gamtos ištekliai bei mokesčiai už juos apskaitomi nustatyta tvarka.

2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ laivų ir metalo konstrukcijų valymo bei dažymo ūkinė veikla palyginta su „**European Commission Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents**“ dokumente ir ES GPGB informacinio dokumento apie geriausius prieinamus gamybos būdus paviršių apdorojimui naudojant organinius tirpiklius anotacijoje nurodytais vertinimo kriterijais, emisijų ir veiksmingumo vertėmis.

Įrenginio pavadinimas (*pildoma tik 1 priedo įrenginio atveju*) Laivų ir metalo konstrukcijų valymas bei dažymas

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|---|---|-------------------|---|-----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | 21 BEST AVAILABLE TECHNIQUES FOR SURFACE TREATMENT USING ORGANIC SOLVENTS (555 psl.) | European Commission Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents http://193.219.53.9/aaa/Tipk/GPGB/14._pavirsiaus_apdorojimui_naudojant_organinius_tirpiklius.pdf ir ES GPGB informacinio dokumento apie geriausius prieinamus gamybos būdus paviršių apdorojimui naudojant organinius tirpiklius anotacija http://gamta.lt/files/LT_GPGB_TIRPIKLIAI.doc | | | | |
| 2 | 21.1. GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS | | | | | |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|--|--|--|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | BŪDAI, TAIKOMI VIŠOŠE ŠIO SEKTORIAUS PRAMONĖS ŠAKOŠE (559 psl.) | | | | | |
| 3 | Aplinkos apsaugos vadybos GPGB | | 12.GPGB yra įdiegti Aplinkosaugos vadybos sistemą (AVS) ir jos laikytis: | | Atitinka | Įdiegta ISO 14001 standartą atitinkanti aplinkos apsaugos vadybos sistema |
| | | | 1- vadovybės apibrėžta aplinkosaugos politika įrenginiui | | Atitinka | Patvirtinta integruota kokybės, aplinkos apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos politika |
| | | | 2- planavimas ir būtinų procedūrų nustatymas | | Atitinka | Planavimas vykdomas procedūrose aprašyta tvarka |
| | | | 3- procedūrų įdiegimas | | Atitinka | Įdiegtos procedūros, aprašančios teisės aktų ir standartų aktualių reikalavimų vykdymo tvarką |
| | | | 4- efektyvumo tikrinimas ir korekciniai veiksmai | | Atitinka | Efektyvumo tikrinimas ir korekciniai veiksmai vykdomi procedūrose aprašyta tvarka |
| | | | 5- vadovybinė analizė | | Atitinka | Vadovybinė analizė rengiama nerečiau kaip kartą per pusmetį |
| | | | 6- akredituotos sertifikavimo institucijos arba išorės AVS tikrintojo atliktas vadybos sistemos ir audito procedūros patikrinimas ir patvirtinimas | | Atitinka | Lloyd's Register Quality Assurance (LRQA) du kartus per metus atlieka išorinį auditą. |
| | | | 7- reguliarios aplinkosaugos būklės ataskaitos, aprašančios visus svarbius įrenginių aplinkosaugos aspektus, paruošimas ir paskelbimas | | Atitinka | Rengiamos vadovybinės analizės ir metinės statistinės ataskaitos. |
| | | | 8- tarptautiniu mastu pripažįstamos savanoriškos sistemos, tokios kaip EMAS arba EN ISO 14001:2004 įdiegimas ir laikymasis. | | Atitinka | LRQA išdavė sertifikatą, patvirtinantį aplinkos apsaugos ir kokybės vadybos sistemos standartų ISO 9001:2015 ir ISO 14001:2015 atitikimą |
| | | | 13.Atsižvelgti į galimus AVS elementus: | | Atitinka | Dėl aplinkos taršos mažinimo |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|--|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | 1- įrangos poveikio aplinkai mažinimo planavimas | | | dulkių emisijomis plaukiojančiuose dokuose ir krantinėse naudojamose vėjo užuolaidos, uždangos, plėvele lokalizuojamos darbo zonos. Plaukiojančiame doko Nr. 8 šuliniams pagamintos filtruojančios kasetės dėl aplinkos taršos mažinimo laivų plovimo nuotekomis. |
| | | | 2- reguliarus vidinis pramonės ir įrangos lyginimas su būdingaisiais parametrais | | Atitinka | Reguliariai vykdoma procesų parametrų vidinė kontrolė. |
| | | | 3- naudojamų medžiagų parinkimas | | Atitinka | Medžiagos parenkamos ir suderinamos su užsakovu. |
| | | | 4- atsižvelgimas į galimą cecho uždarymo poveikį aplinkai naujos gamyklos arba egzistuojančios gamyklos modifikavimo projektavimo stadijoje | | Atitinka | Galimi poveikiai aplinkai įvertinti aplinkos apsaugos aspektų sąrašė ir jų reikšmingumo vertinimo matricoje, aplinkos oro taršos šaltinių inventorizacijos ataskaitoje, paraiškoje TIPK leidimui keisti. |
| | | | 5- atsižvelgimas į švaresnių technologijų vystymąsi | | Atitinka | Technologinė įranga periodiškai atnaujinama, jos aptarnavimas ir naudojimas vykdomas didinant jos efektyvumą ir mažinant sąnaudas. Šlakavimo įranga palaipsniui keičiama į valymo daugkartiniu abrazyvu ir plovimo aukšto spaudimo vandens srove įrangą. Naudojama beorio dažymo įranga. |
| | | | 14. GPGB yra iki minimumo sumažinti įrenginių poveikį aplinkai, planuojant trumpalaikius, vidutinės trukmės ir ilgalaikius veiksmus ir investicijas, kad būtų galima nuolat gerinti situaciją, atsižvelgiant į sąnaudų ir naudingumo santykį bei poveikį įvairioms aplinkos terpėms, remiantis visais toliau išvardintais veiksmais: | | Atitinka | Pilies g. 8 teritorijoje didžioji dažymo darbų dalis atliekama dažymo kameroje. Minijos g. 180 teritorijoje dalis dažymo darbų atliekama pirmojo ir antrojo cechų bloko dažymo patalpose, kuriose yra teršalų išmetimų mažinimo priemonės – pluoštiniai mechaniniai filtrai. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|---|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | Metalų valymo abrazyvo srautu darbai atliekami metalų konstrukcijų apdirbimo bare. |
| | | | 1- vidinis sąnaudų ir emisijų monitoringas ir lyginamoji analizė | | Atitinka | Periodiškai kontroliuojamos energijos ir medžiagų sąnaudos, atliekama teršalų emisijų kontrolė, gauti rezultatai analizuojami vadovybinės analizės ir metinėse ataskaitose. |
| | | | 2- tirpiklių valdymo plano įdiegimas | | Atitinka | Aplinkos oro taršos šaltinių inventorizacijos ataskaitoje įvertintos tirpiklius turinčios medžiagos, jų naudojimo metu susidaranti LOJ emisijos, toksiškų LOJ išmetimo ribojančios sąlygos ir atitikimas LOJ emisijų ribojimo tvarkos reikalavimams. Aplinkos apsaugos agentūra 2019-02-12 sprendimu Nr. (14)-A4-1151 išregistravo bendrovę iš organinius tirpiklius naudojančių įrenginių sąrašo. |
| | | | 3- tarpusavio sąryšio tarp šių sąnaudų ir emisijų gamybos procese(-uose) supratimas | | Atitinka | Suprantamas sąryšis tarp sąnaudų ir emisijų gamybos procese |
| | | | 4- tobulintinių sričių identifikavimas ir atitikimas GPGB | | Atitinka | Auditų ir patikrinimų metu nustatomi aplinkos apsaugos aspektai, trūkumai ir neatitiktys |
| | | | 5- prioritetų nustatymas identifikuotiems veiksams ir investicijoms | | Atitinka | Identifikuojami reikšmingi aplinkos apsaugos aspektai, nustatomi prioritetai, atliekamas būtiniausių investicijų techninio ekonominio pagrindimo įvertinimai. |
| | | | 6- įgyvendinimo grafiko sudarymas | | Atitinka | Rengiami ir vykdomi investicijų planai, jų įdiegimo grafikai, rengiama ir įgyvendinama aplinkos apsaugos programa. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|-----------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 4 | Įrenginių projektavimas, statyba ir veikimas. Neplanuotų išleidimų/emisijų prevencija | | 15. GPGB yra projektuoti, statyti ir eksploatuoti įrangą taip, kad būtų išvengta taršos dėl neplanuotų emisijų, identifikuojant pavojus ir kelius, naudojant paprastą pavojingumo potencialo klasifikavimą ir įgyvendinant trijų etapų taršos prevencijos veiksmų planą | | Atitinka | Neplanuotų emisijų taršos, galimi pavojai ir avarijos, jų prevencijos ir padarinių likvidavimo priemonės numatytos lokaliniame žmonių gelbėjimo, aplinkos taršos ir avarijų padarinių likvidavimo plane, galimų avarijų likvidavimo planuose. |
| 5 | Cheminių medžiagų ir atliekų laikymas | | 16. GPGB yra mažinti gaisrų ir pavojaus aplinkai riziką saugant ir tvarkant pavojingas medžiagas: 1- saugant tik nedidelius gamybai reikalingų pavojingų žaliavų kiekius jų panaudojimo vietoje | | Atitinka | Darbo zonose laikomos gamintojo pakuotėje supakuotos medžiagos ir tik kelioms pamainoms reikalingas jų kiekis. |
| | | | 2- tirpiklius, tirpiklių atliekas ir užterštas valymo medžiagas laikant sandariose talpose (kur leidžia priešgaisrinės saugos praktika) | | Atitinka | Tirpiklius turinčios medžiagos laikomos gamintojo pakuotėje. Tirpiklius turinčių medžiagų atliekos surenkamos į sandarius talpas ir laikomos technologinės įrangos aikštelėje ir greta dažymo kamerų esančioje aikštelėje. |
| 6 | Įmonės statyba ir veikimas | | 17. GPGB yra minimizuoti sąnaudas ir teršalų išmetimus tokiais būdais, kaip: 1- automatizuojant paviršių apdorojimo metodus, kaip taikytina priklausomai nuo vykdomos veiklos pobūdžio ir pramonės šakos | | Atitinka | Apdirbamų paviršių plovimui naudojami aukšto spaudimo plovimo vandeniu įranga, valymui –valymo abrazyvo srautu įranga, dažymui – beorio dažymo technologinė įranga. |
| | | | 2- užtikrinant, kad visi darbuotojai būtų apmokyti vykdyti jiems pavestas veiklos, valymo ir priežiūros užduotis | | Atitinka | Dirba kvalifikuoti ir apmokyti darbuotojai. |
| | | | 3- turint ir palaikant aktualiomis rašytines veiklos procedūras ir procesų vadovus | | Atitinka | Yra parengtos procedūros, kurios periodiškai peržiūrimos ir koreguojamos. |
| | | | 4- optimizuojant veiklą | | Atitinka | Veikla periodiškai optimizuojama |
| | | | 5- taikant suplanuotą eksploatacinę priežiūros sistemą | | Atitinka | Technologinės įrangos priežiūra ir aptarnavimas vykdomi periodiškai pagal šios įrangos pasuose |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|---|--|---|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | gamintojo nurodytus reikalavimus ir planinio išpėjamojo remonto grafikus. |
| 7 | Monitoringas | | 18. GPGB yra LOJ emisijų monitoringas, kad būtų galima jas minimizuoti | | Atitinka | LOJ ir kietų dalelių monitoringas vykdomas ūkio subjekto aplinkos taršos šaltinių monitoringo programoje nustatytu periodiškumu. Neorganizuotuose aplinkos taršos šaltiniuose LOJ monitoringas nevykdomas. |
| | | | 19. GPGB yra reguliariai (priklausomai nuo teršalų išmetamo mastų) perskaičiuoti tirpiklių balansus, nepaisant to, kad nuolat vykdomos kontrolės tikslais pagrindiniai parametrai gali būti nustatyti ir pakeisti | | Atitinka | Ne rečiau kaip vieną kartą per metus atliekami tirpiklių turinčių medžiagų sąnaudų, LOJ ir kitų teršalų emisijų skaičiavimai, teikiamos metinės statistinės ataskaitos. Ne rečiau kaip vieną kartą per penkis metus rengiamos aplinkos oro taršos šaltinių inventORIZACIJOS ataskaitos, keičiamas TIPK leidimas. |
| 8 | Plovimui sunaudojamo vandens ir žaliavų kiekio mažinimas, jų antrinis panaudojimas ir antrinis perdirbimas | | GPGB yra tausoti žaliavas ir vandenį vandens pagrindu veikiančiuose būduose, tokiuose kaip: 1- kaskadinio tipo (daugkartinis) plovimas | | Neaktualu | Nenaudojamas kaskadinio tipo plovimas. |
| | | | žaliavų ir/arba vandens regeneravimas - membraninis atskyrimas arba kiti koncentravimo būdai | | Atitinka | Plaukiojančiame doke Nr.8 laivų korpusų plovimo metu naudojamos filtravimo kasetės. |
| | | | 2-kontrolės priemonių naudojimas, siekiant minimizuoti vandens panaudojimą plovimui | | Atitinka | Vandens sąnaudos mažinamos išigyjant naują aukšto spaudimo vandens srove plovimo įrangą. Nerečiau kaip kartą per mėnesį kontroliuojamos vandens sąnaudos |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|---|---|-----------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | plovimo darbams. |
| 9 | Energijos valdymas | | 24. GPGB yra kaip galima labiau padidinti energijos efektyvumą ir sumažinti energijos nuostolius: 1- eksploatacinė įrengimų priežiūra ir derinimas, nustatant tinkamus parametrus | | Atitinka | Mechanikai atlieka įrengimų priežiūrą ir derinimą, skirtingiems darbo režimams nustato tinkamus parametrus. |
| | | | 2- kuo labiau sumažinti judinamo oro tūrį, kuo labiau padidinti sugaunamų tirpiklių kiekį, paimant kuo mažesnę oro kiekį ir t.t. | | Atitinka | Plaukiojančiuose dokuose periodiškai naudojamos vėjo uždangos. Kartais dokuose ir krantinėse darbo zonos lokalizuojamos plėvele. To pasėkoje sumažinamas oro srautas, atitinkamai ir teršalų išlankos. Pirmoje ir antroje dažymo kameroje įrengta uždara oro recirkuliacinė sistema. Trečioje dažymo kameroje įrengti oro valymo įrengimai. Pirmojo ir antrojo cechų bloko dažymo patalpose sumontuoti pluoštiniai mechaniniai filtrai. |
| | | | 3- kuo labiau sumažinti reaktyvinės energijos nuostolius, koreguojant galingumo koeficientą ($\cos \varphi$) tarp įtampos ir srovės pikų (maksimumų) taip, kad jis nuolat būtų didesnis kaip 0,95 | | Atitinka | Reaktyvinės energijos nuostolius sumažina pastotėje sumontuotas reaktyvinės energijos kompensavimo įrenginys. |
| | | | 4- išvengti arba kontroliuoti didelius momentinius poreikius paleidimo metu (pvz., pakeičiant sujungimo būdą nuo žvaigždės į trikampį, esant mažoms apkrovoms, ir naudojant automatinius perjungėjus iš trikampio į žvaigždę, naudojant minkštą pavarą turinčius perjungėjus ir t.t.) | | Atitinka | Technologiniai įrengimai pagaminti su gamintojo numatyta minkšto paleidimo galimybe. |
| | | | 5- naudoti tinkamo galingumo variklius ir (arba) keičiamo greičio variklius | | Atitinka | Varikliai ir kiti technologinės linijos įrengimai yra parinkti ir sumontuoti pačio gamintojo. |
| | | | 6- diegti efektyviai energiją naudojančią įrangą, ypatingai variklius. Tokia įranga | | Atitinka | |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|-----------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | gali būti nurodoma naujiems įrenginiams, renovuojamiems įrenginiams arba įrangos su defektais pakeitimui. | | | |
| 10 | Žaliavų valdymas Poveikių apkinkai ir toksikologinių poveikių valdymas | | 25 GPGB yra kaip galima labiau sumažinti išmetamų teršalų poveikį aplinkai, užtikrinant, kad naudojamos žaliavos turėtų patį mažiausią poveikį aplinkai. | | Atitinka | Didžiąją dalį medžiagų tiekia užsakovai. Kitos naudojamos medžiagos parenkamos ir suderinamos su užsakovu. |
| | Žaliavų sunaudojimo mažinimas | | 26 GPGB yra kaip galima labiau mažinti žaliavų sunaudojimą vienu ar keliais iš toliau nurodomų būdų: 1- automatizuotų maišymo sistemų naudojimas | | Atitinka | Dažymo kameroje naudojama automatinė dažymo medžiagų komponentų maišymo įranga. |
| | | | 2- antrinis grąžintų rašalų arba dangų panaudojimas | | Atitinka | Dažymo įrangos valymui naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami kelis kartus. |
| | | | 3- tiesioginis rašalų arba dangų tiekimas vamzdžiais iš saugyklų | | Atitinka | Dažymo medžiagos mobiliais siurbliais ir žarnomis tiekiamos į dažymo vietą. |
| | | | 4- tiesioginis tirpiklių tiekimas vamzdžiais iš saugyklų | | Atitinka | |
| | | | 5- dažymas partijomis/spalvų grupavimas | | Atitinka | Dažoma pagal su užsakovu suderintą ir dažymo medžiagų gamintojo nustatytą technologiją ir keliais sluoksniais, derinant spalvas. |
| | | | 6- dažymo sistemų valymas | | Atitinka | Visa dažymo įranga valoma atsižvelgiant į dažymo medžiagų savybes ir gamintojo rekomendacijas. |
| 11 | Paviršių dengimo sistemos, dengimo ir džiovinimo/ polimerizacijos būdai | | 28. Parenkant paviršių apdorojimo procesą(-us) (įskaitant džiovinimą/polimerizaciją) naujai gamyklai arba modernizuojant veikiančią gamyklą, GPGB yra pasirinkti sistema, kuri: | | Atitinka | Naudojama beorio dažymo įranga, efektyvūs dažymo purkštukai. Dalis dažymo darbų atliekama dažymo kameroje ir patalpose, kuriose geriausiai užtikrinamas dažymo darbams reikalingas mikroklimatas. Plaukiojančiuose dokuose papildomai naudojamos vėjo uždangos. Krantinėse dažymo |
| | | | 1- Kaip galima labiau sumažina: tirpiklių išmetimus, energijos sunaudojimą | | | |
| | | | 2- didina žaliavų panaudojimo efektyvumą | | | |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|--|--|--|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | zonos lokalizuojamos uždangomis ir plėvele. Tokiu būdu stengiamasi užtikrinti dažymo darbams reikalingas sąlygas ir geresnę darbų kokybę, sumažinti broko ir darbų perdarymo atvejus, dažymo medžiagų sąnaudas ir nuostolius, atitinkamai ir LOJ emisijas į aplinkos orą. |
| 12 | Valymas Valymo sistemos | | 29. GPGB yra tausoti žaliavas ir mažinti tirpiklių emisijas, minimizuojant spalvų pakeitimus ir valymą | | Atitinka | Dažymo įrangai valyti naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami pakartotinai kelis kartus. |
| | Valymo būdai | | 30. Valant pistoletinius dažų purkštuvus, GPGB yra mažinti tirpiklių išleidimą surenkant, saugant ir nukreipiant pakartotinam panaudojimui tirpiklį, kuris buvo naudojamas pistoletinių dažų purkštuvų arba linijų valymui: pakartotinai tokių tirpiklių gali būti panaudota nuo 80 iki 90 % | | | |
| 13 | Mažiau pavojingų medžiagų naudojimas (pakeitimas) | | 32. GPGB yra mažinti tirpiklių išmetimus pasirenkant būdus, kuriuose tirpikliai nėra naudojami arba yra naudojami nedideli jų kiekiai | | Atitinka | Didžiąją dalį medžiagų tiekia užsakovai. Kitos naudojamos medžiagos parenkamos ir suderinamos su užsakovu. |
| | | | 33. GPGB yra mažinti neigiamus fiziologinius poveikius, keičiant tirpiklius, turinčius bet kurias iš šių rizikos frazių: R45, R46, R49, R60 ir R61 mažiau pavojingais tirpikliais. Tai turi būti pasiekta, remiantis Europos Tarybos Direktyvos 1999/13/EC 5(6) straipsniu. | | Atitinka | Griežtėjant reikalavimams pavojingoms cheminėms medžiagoms ir mišiniams, šių medžiagų gamintojai gamina vis daugiau medžiagų su mažesnio pavojingumo savybėmis. Bendrovės ūkinėje veikloje naudojami mišiniai, kurių sudėtyje yra LOJ su H340 ir H350 pavojingumo frazėmis. Pagal saugos duomenų lapų duomenis šių mišinių sudėtyje nėra benzeno |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|--|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | <p>(EINECS Nr. 200-753-7), todėl šie LOJ atitinka Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (EB) Nr. 1272/2008 3.1 lentelės VI priedo 1.1.3.1 punkto P pastaboje nurodytus kriterijus ir teršalai su CAS Nr. 64742-48-9, 64742-82-1, 64742-95-6, 68606-11-1, 8052-41-3 nėra klasifikuojami kaip kancerogeniniai arba mutageniniai ir atitinkamų mišinių naudojimas nėra ribojamas.</p> <p>Bendrovės naudojamo mišinio „Dažai aerosoliniai Inral“ sudėtyje yra LOJ su H350 pavojingumo fraze. Pagal saugos duomenų lapo duomenis šio mišinio sudėtyje, nėra 1,3- butadieno, todėl šie LOJ atitinka Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (EB) Nr. 1272/2008 3.1 lentelės VI priedo 1.1.3.1 punkto K pastaboje nurodytus kriterijus ir teršalas su CAS Nr. 68476-40-4 nėra klasifikuojamas kaip kancerogeninis arba mutageninis ir atitinkamo mišinio naudojimas nėra ribojamas.</p> |
| | | | | | Atitinka | Kitos naudojamos medžiagos šį vertinimo kriterijų atitinka ir neturi išvardintų pavojingumo frazių. |
| | | | 34. GPGB yra mažinti medžiagų ekotoksinius poveikius, naudojant mažiau pavojingas medžiagas vietoje medžiagų, kurių rizikos frazės yra R58 ir R50/53 | | Atitinka | Bendrovės naudojamos medžiagose nėra LOJ, turinčių H400 ir H410 pavojingų frazes. |
| | | | 35. GPGB yra mažinti stratosferinį (didelio aukščio) ozono sluoksnio suplonėjimą, | | Atitinka | Bendrovės naudojamos medžiagos šį vertinimo kriterijų atitinka ir |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|---|--|---|---|-----------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | naudojant mažiau pavojingas medžiagas vietoje medžiagų, kurių rizikos frazės yra R59. | | | neturi nurodytos H420 pavojingumo frazės. |
| | | | 36. GPGB yra siekti sumažinti troposferinio (nedidelio aukščio) ozono susiformavimą: 1- naudojant LOJ arba mišinius su mažesniu poveikiu ozono susidarymui tai atvejais, kai kitos priemonės sklaidytiems arba nesumažintiems tirpiklių išmetimams sumažinti iki GPGB atitinkančių lygių yra neįmanomos arba nėra techniškai pritaikomos | | Atitinka | Naudojamų medžiagų saugos duomenų lapuose nurodyti įvairūs šių medžiagų keliami pavojai, tačiau informacija apie poveikį ozono susidarymui ir ozono formavimo reaktyvumą nenurodyta. |
| | | | 2- keičiant tirpiklius ir tokiu būdu užtikrinant, kad pakeitimu būtų sumažintas ozono formavimo reaktyvumas | | | |
| 14 | Išmetimai į orą ir atliekinių dujų valymas | | 37. Tirpiklių atveju, GPGB yra naudoti vieną ar kelis iš šių veiksmų: 1- išmetimų teršalų susidarymo vietoje mažinimas | | Atitinka | Naudojama beorio dažymo įranga, efektyvūs dažymo purkštukai. Papildomai naudojamos vėjo uždangos, lokalizuojamos plėvele darbo zonos |
| | | | 38. Nagrinėjant tirpiklių regeneravimo galimybes, GPGB yra siekti, kad būtų užtikrintas didžiosios atgautos medžiagos dalies pakartotinas panaudojimas | | Atitinka | Dažymo įrangai valyti naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami pakartotinai kelis kartus |
| | | | 39. GPGB yra ieškoti galimybių panaudoti perteklinę terminės oksidacijos šilumą. | | Neaktuali | Nenaudojama terminės oksidacijos įranga. |
| | | | 40. GPGB yra taupyti ištraukiamų ir išmetamųjų dujų valymui sunaudojamą energiją, mažinant ištraukiamų dujų tūrį. | | Atitinka | Mažinant energijos sąnaudas dujų išmetimui ir valymui, mažinant ištraukiamų dujų tūrį, pastaraisiais metais dažymo darbai mažiau vykdomi trečioje dažymo kameroje. Dažymo darbai vykdomi mažesnėse dažymo kameros (pirmoje ir antroje kameroje), naujai įrengtose dažymo patalpose. Visose dažymo kameros ir patalpose įrengtos |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|--|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | rekuperacinės ir recirkuliacinės ventiliacijos sistemos. |
| | | | 41. Jei išmetamosios dujos yra ištraukiamos, GPGB yra mažinti tirpiklių išmetimus ir energijos sunaudojimą, tuo pačiu efektyviai išnaudojant brangiai kainuojančią įrangą | | Atitinka | Naudojamos greitai džiūstančios medžiagos. Ištraukiamosios ventiliacijos sistemos naudojamos minimaliai, kad užtikrinti saugią darbo aplinką ir dirba rekuperaciniu režimu. |
| | | | 42. Taikant atliekinių dujų valymą, GPGB yra optimizuoti nukreipiamų valymui tirpiklių koncentraciją, o valymui naudojant terminę oksidaciją – palaikyti autotermines sąlygas. | | Neaktualu | Nenaudojama terminės oksidacijos įranga. |
| | | | 43. Jei dalelių išmetimai yra susiję su dažų purškimu, GPGB yra mažinti išmetimus | | Atitinka | Trečioje dažymo kameroje yra dažų aerozoliais užteršto oro valymo įrengimai. Pirmoje ir antroje dažymo kameroje yra vidiniai recirkuliacinės sistemos dažų aerozoliais užteršto oro valymo pluoštiniai filtrai. Dažymo patalpose yra dažų aerozoliais užteršto oro valymo pluoštiniai mechaniniai filtrai. |
| 15 | Nuotekų valymas | | 44. GPGB yra mažinti išmetimus į vandenį (tokia seka): 1- mažinant išmetimus į vandenį | | Atitinka | Įsigyjant naują aukšto spaudimo vandens srove plovimo įrangą, mažinamos vandens sąnaudos ir nuotekų kiekiai, atitinkamai mažinami ir teršalų išmetimai į vandenį. |
| | | | 2- nuotekų valymui naudojant pirminio valymo būdus | | Atitinka | Plaukiojančiame doke Nr.8 laivų korpusų plovimo metu naudojamos filtravimo kasetės. |
| | | | 3- taikyti biologinį valymą, paprastai – atskiruose komunalinių nuotekų valymo įrenginiuose | | Neaktualu | Komunalinės nuotekos nevalomos, o šalinamos į miesto nuotekų tinklus. |
| | | | 47. GPGB yra žaliavų ir nuotekų | | Atitinka | Vieną kartą per mėnesį vykdomas |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|-----------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | monitoringas, siekiant iki minimumo sumažinti vandens terpei toksiškų medžiagų išmetimus | | | laivų korpusų plovimo nuotekų monitoringas. Nuotekų mėginius paima ir tiria UAB „Vakarų centrinė laboratorija“. |
| 16 | Dažymo cechai | | 48. Dažymo cechuose, procese naudojančiuose vandenį, prieš jį išleidžiant gali būti reikalingas valymas. | | Neaktualu | Dažymo kameroje ir vienoje patalpoje technologiniams procesams nenaudojamas vanduo. Vienoje dažymo patalpoje plovimo vanduo surenkamas ir perduodamas atliekų tvarkymo įmonei. |
| | | | 49. Jei yra naudojamos šlapiojo valymo skruberių (dujų plautuvų) sistemos, gaudančios ant dažomų paviršių nepatekusius purškiamus dažus, GPGB yra mažinti vandens sąnaudas, nuotekų valymą ir išleidimus, mažinant išpylimo iš rezervuarų dažnį | | Neaktualu | Dažymo kameroje nenaudojamos šlapiojo valymo skruberių (dujų plautuvų) sistemos. |
| 17 | Medžiagų regeneravimas ir atliekų tvarkymas | | 50. GPGB yra mažinti medžiagų naudojimą, kaip aprašyta GPGB 26. GPGB taip pat yra užkirsti kelią medžiagų nuostoliams ir regeneruoti bei pakartotinai panaudoti medžiagas, o taip pat nukreipti jas antriam perdirbimui. | | Atitinka | Dažymo kameroje naudojamas daugkartinio naudojimo metalo abrazyvas, kuris surenkamas ir naudojamas iki pavirsta dulkėmis. Dulkės atskiriamos abrazyvo separavimo metu. Taip pat mažinamos šlako sąnaudos, keičiant metalo valymą šlako srautu į plovimą aukšto spaudimo vandens srove. Tokiu būdu mažinami gamybinių atliekų kiekiai. |
| 18 | Panaudotų tirpiklių regeneravimas | | 51. GPGB yra panaudotų tirpiklių regeneravimas ir antrinis panaudojimas | | Atitinka | Dažymo įrangos valymui naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami kelis kartus. |
| | | | 52. GPGB yra arba sumažinti šalinamų taros (konteinerių) kiekį, naudojant daugkartinio naudojimo tarą, panaudojant ją kitiems tikslams arba perdirbant taros (konteinerių) medžiagą | | Atitinka | Dažų tara išvaloma nuo skystų dažų likučių ir atliekų. Išvalyta dažų tara surenkama ir perduodama metalų laužo perdirbimo įmonei. Dažų atliekos surenkamos į metalines |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|--------------------------------|--|---|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | 54. Pritaikius GPGB 50 ir 53, ir jei atliekos negali būti regeneruotos vietoje arba kitur, GPGB yra iki minimumo sumažinti pavojingą turinį ir tvarkyti jį kaip atliekas | | | 200l talpos statines ir plastikines 1m ³ talpos talpyklas, po to perduodamos atliekų tvarkytojams. Dažų taroje sukietėjusios atliekos surenkamos ir kartu su tara, paruošiamos transportavimui ir perduodamos atliekų tvarkytojams. |
| 19 | Dulkių kiekio mažinimas | | 55. Žr. GPGB 43. | | | |
| 20 | Kvapų mažinimas | | 56. Jei išleidžiami kvapai sukelia nepatogumus jautriose vietovėse (paprastai dėl išmetamų LOJ), GPGB yra mažinti kvapą LOJ išmetimų kontrolei taikomais būdais, pavyzdžiui: įrengiant aukštus kaminus atliekinių dujų išmetimui | | Atitinka | Išleidžiami kvapai nesukelia nepatogumus. Miesto centre esančių pirmos, antros ir trečios dažymo kamerų išmetimų sistemos yra 24m ir 25m aukščio, dažymo patalpų – 5m ir 12,5m aukščio. |
| 21 | Triukšmas | | 57. GPGB yra identifikuoti reikšmingus triukšmo šaltinius ir potencialius triukšmui jautrius objektus įrenginio kaimynystėje | | Atitinka | Triukšmo sklidimas įvertinamas atliekant akustinio triukšmo matavimus darbo vietose ir atliekant poveikio aplinkai monitoringo vietoje. Triukšmas už sanitarinės apsaugos zonos ribų neviršija leistinų higienos normų. |
| | | | 58. Jei triukšmas gali daryti poveikį, GPGB yra mažinti triukšmą atitinkamomis kontrolės priemonėmis, pavyzdžiui: efektyviai vykdant įmonės veiklą, pavyzdžiui: laikant uždarytas cechų ar skyrių duris | | Atitinka | Vykdant technologinius procesus dažymo kamerų ir gamybinių patalpų durys uždaromos ir apribojamas pašalinių asmenų patekimas į jas. |
| | | | naudojant technines kontrolės priemones, pavyzdžiui, dideliems ventiliatoriams įrengiant garso slopintuvus, naudojant akustinius aptvarus ir vengiant įdiegti įrangą, pasižyminčią didelio triukšmo ar aušto tono lygiais ir pan. | | Atitinka | Dažymo kamerosse ir patalpose įrengti ventiliatoriai su garso slopintuvais. |
| 22 | Gruntinio | | 59. GPGB yra užkirsti kelią teršalų | | Atitinka | Dažymo kameros, patalpos ir |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|-----------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | vandens ir dirvožemio apsauga, ir eksploatacijos nutraukimas | | išmetimams į gruntinius vandenis ir dirvožemį, tokiu būdu, palengvinant eksploatacijos nutraukimo procesą, taikant GPGB 15 ir 16 aprašytus būdus. | | | gamybinės aikštelės įrengtos su kieta betono danga. AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje vykdomas požeminio vandens monitoringas. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ veiklos padarinių, galėjusių įtakoti požeminio vandens užterštumą, nenustatyta. |
| 23 | 21.11 GERIAUSI PRIEINAMI BŪDAI, SKIRTI LAIVŲ IR JACHTŲ DENGIMUI DANGOMIS (584 psl.) | | 117. Prekybą neapaugančiomis dangomis, kuriose yra tributiltino oksido (TBTO) ir jų panaudojimą kontroliuoja ES teisė | | Atitinka | Neprekiauja ir nenaudoja neapaugančiomis dangomis, kuriose yra tributiltino oksido. |
| | | | 118. GPGB yra kuo labiau sumažinti išmetimus į aplinką užtikrinant, kad šiame skyriuje aprašyti GPGB būtų įtraukti į įrenginio vidaus tvarką, taikomą sausam dokui | | Atitinka | Minijos g. 8 teritorijoje darbai vykdomi plaukiojančiuose dokuose. Dalis darbų vykdoma dažymo patalpose ir metalų konstrukcijų apdirbimo bare. Pilies g. 8 teritorijoje didžioji dažymo darbų dalis atliekama dažymo kameroje. Likusieji darbai atliekami įrengtose gamybinėse aikštelėse (krantinėse, elinge). |
| 24 | Tirpiklių išmetimai į orą | | 119. GPGB yra mažinti LOJ išmetimus: 1- naudoti vandeninius, didelės kietųjų dalelių koncentracijos arba 2 komponentų dažus (taikant arba netaikant karšto purškimo būdą, žr. 11.4.4.2 skirsnį) vietoje įprastinių dažų tirpiklių pagrindu (žr. 11.4.2 skirsnį). Tokio pakeitimo mastai gali būti apriboti užsakovo ir (arba) dengimui taikomų techninių | | Atitinka | Naudojami didelės kietųjų dalelių koncentracijos ir 2 komponentų dažai, kurie parenkami ir suderinami su užsakovu, atsižvelgiant dengiamiems paviršiams taikomus techninius reikalavimus. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | reikalavimų | | | |
| | | | 2- mažinti nepatenkančių ant dengiamo paviršiaus dažų kiekį ir didinti dengimo efektyvumą (žr. 11.4.6 skirsnį), ant dengiamo paviršiaus nepatenkančius purškiamus dažus surenkant ant sausojo doko dugno: - naudojant gaudykles, vandens užuolaidas arba kitus būdus - ribojant purškimą, esant tokioms oro sąlygoms, kai vėjo stiprumas ir kryptis gali padidinti nepatenkančių ant dengiamo paviršiaus purškiamų dažų kiekį | | Atitinka | Naudojama beorio dažymo įranga, efektyvūs dažymo purkštukai. Papildomai naudojamos vėjo užuolaidos, uždangos, plėvele lokalizuojamos darbo zonos. Ant doko stapelio denio patekusios atliekos ir teršalai surenkami, pats denis nuvalomas. Nepalankiomis oro sąlygomis nukenčia darbų kokybė, todėl užsakovas ir dažymo medžiagų gamintojo inspektoriai griežtai kontroliuoja, kad darbai nevyktų nepalankiomis oro sąlygomis. |
| | | | 3- naujų laivų statyboje – surenkamas laivo sekcijas (blokus) purškiant uždarose zonose prieš jų surinkimą | | Atitinka | Statomiems laivams naudojamas nugaruntuotas metalas. Pilies g. 8 teritorijoje didžioji dažymo darbų dalis atliekama dažymo kamerose. Minijos g. 180 teritorijoje metalų konstrukcijų didžioji dažymo darbų dalis vykdoma pirmo ir antro cechų bloko dažymo patalpose, kuriose yra teršalų išmetimų mažinimo priemonės – pluoštiniai mechaniniai filtrai. |
| | | | 4- ištraukiant orą iš uždarų zonų, kuriose purškiama, ir taikant tinkamų atliekinių dujų valymo būdų | | Atitinka | Žr. šios lentelės 11 skyrių „Išmetimai į orą ir atliekinių dujų valymas“ |
| 25 | Kietųjų dalelių išmetimai į orą | | 120. GPGB yra mažinti dulkių dalelių išmetimus į orą | | Atitinka | Plaukiojančiuose dokuose naudojamos vėjo uždangos. Kartais, kai būtina užtikrinti sąlygas dažymo darbams ir suamžinti oro sąlygų poveikį ir emisijas į aplinką, dokuose ir krantinėse darbo zonos lokalizuojamos plėvele. To |
| | | | 1- dulkes, abrazyvus ir nuimtų dažų daleles palikti doko arba slipo viduje | | | |
| | | | - naudojant gaudykles ir (arba) vandens užuolaidas ar kitus panašius būdus | | | |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|--|---|-----------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | <p>pasėkoje sumažinamas oro srautas, atitinkamai ir teršalų išlakos. Pilies g. 8 teritorijoje esančiose pirmoje ir antroje dažymo kameroje yra recirkuliacinės sistemos vidiniai oro valymo filtrai, o trečioje kameroje – užteršto oro valymo įrengimai. Minijos g. 180 teritorijoje pirmo ir antro cechų bloko dažymo patalpose yra išmetamų teršalų pluoštiniai mechaniniai filtrai.</p> |
| | | | - ribojant dažų nuėmimo abrazyvų pagalba darbus esant tokioms oro sąlygoms, kai vėjo stiprumas ir kryptis padidina nunešamų dulkių kiekį | | Atitinka | <p>Esant didesniai nei 10m/s vėjo greičiui stabdomi žmonių darbas iš lopšio aukštyje. Pilies g. 8 teritorijoje metalų paviršių valymas abrazyvo srautu vykdomas uždarose dažymo kameroje, Minijos g.180 teritorijoje - pirmo ir antro cechų bloko dažymo patalpose bei metalo konstrukcijų apdirbimo bare.</p> |
| | | | 2- naudojant pūtimą po gaubtu arba vakuuminį pūtimą, pūtimą aukšto spaudimo vandens srove arba suspensijomis | | Atitinka | Naudojamas laivų paviršių valymas aukšto spaudimo gėlo vandens srove. |
| | | | 121. GPGB yra mažinti nuotekų vandens užterštumą iš doko prieš užtvindymą, pašalinant dažų likučius, liekanas ir tarą, panaudotus abrazyvus, šlamą, alyvos likučius ir visas kitas atliekas ir laužą. Šios medžiagos turi būti laikomos konteineriuose tolesniam tinkamam tvarkymui, pvz., pakartotinam panaudojimui ir (arba) šalinimui | | Atitinka | <p>Prieš nuleidžiant plaukiojančiame doko stovintį laivą, surenkamos atliekos, dažų atplaišos, rūdys, dumblas, naudotas abrazyvas, dažymo medžiagų likučiai, dažų tara, metalo laužas, medienos, buitinės ir kitos atliekos. Surinktos atliekos perduodamos išvežti atliekų tvarkytojams. Doko stapelio denis nuvalomas. Patikrinami ir išvalomi doko šulinėliai. Išvežama</p> |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|-------------------|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | technologinė įranga, pastoliai, konteineriai, plūduriuojantys daiktai. |

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ vykdoma laivų bei metalo konstrukcijų valymo bei dažymo ūkinė veikla palyginta su **horizontaliais ES GPGB informaciniais dokumentais**:

A. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring July 2003“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|---|---|--|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring - Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai | | | | | |
| 2. | 2. Monitoringo klausimai, svarstyti rengiant TIPK leidimus | <p>European Commission Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring July 2003 http://193.219.53.9/aaa/Tipk/tipk200702/monitoringas%20%28en%29.pdf ir Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis http://193.219.53.9/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/bendriems%20monitoringo%</p> | <p>Leidimuose nustatant išmetamos taršos ribines vertes (TRV) leidimų rengėjai turi apsvarstyti, kaip vyks atsiskaitymas dėl aplinkos apsaugos, kaip bus vertinamas reikalavimų laikymasis ir užtikrinti, kad surinkta svarbiausia informacija būtų patikima bei kokybiška. Be to reikia užtikrinti, kad viso proceso metu būtų laikomasi kaštų efektyvumo principo.</p> | | Atitinka | <p>UAB „Baltic Premator Klaipėda“ paraiška TIPK leidimui atnaujinti parengta pagal Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir panaikinimo taisykles. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa parengta vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatais.</p> |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|---|--|--|---|-----------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | 20principams.pdf | | | | |
| 3. | 3. Bendro išmetamų teršalų kiekio apskaita | | Informacijos apie bendrą pramonės įrenginio išmetamų teršalų kiekį gali reikėti tada, kai: <ul style="list-style-type: none"> - tikrinama, ar laikomasi veiklos vykdymo leidimų aplinkos apsaugos reikalavimų; - pateikiami duomenys apie išmetamus teršalus (pvz., EPER registrui); - lyginamas įrenginio ekologiškumas su atitinkamu informaciniu dokumentu apie GPGB (BREF) ar kito įrenginio informaciniu dokumentu (tame pačiame ar kitame pramonės sektoriuje). | | Atitinka | Vykdomi UAB „Baltic Premator Klaipėda“ stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių išmetamų teršalų ir paviršių plovimo aukšto spaudimo vandens srove nuotekų tyrimai, vedama su plovimo nuotekomis į aplinką išleidžiamų teršalų apskaita, rengiamos taršos šaltinių išmetamų į orą ir išleidžiamų su nuotekomis teršalų monitoringo ataskaitos, vedamas atliekų susidarymo apskaita GPAIS-e. |
| 4. | 4. Duomenų paruošimo grandinė | | 4.1. Duomenų palyginamumas ir patikimumas duomenų paruošimo grandinėje 4.2. Duomenų paruošimo grandinės etapai 4.3. Duomenų apie įvairias terpes paruošimo grandinė | | Atitinka | Taršos šaltinių išmetamų į orą ir išleidžiamų su nuotekomis teršalų mėginius ima, tiria ir išrašo tyrimų rezultatus UAB „Vakarų centrinė laboratorija“, turinti 2011-06-08 |
| 5. | 5. Skirtingi monitoringo būdai | | 5.1 Tiesioginiai matavimai b) pertraukiamas monitoringas | | Atitinka | Aplinkos apsaugos agentūros išduotą leidimą Nr.1AT-293 atlikti taršos šaltinių išmetamų į aplinką teršalų ir teršalų aplinkos elementuose matavimus ir tyrimus. |
| 6. | 6. Reikalavimų laikymosi vertinimas | | Reikalavimų laikymosi vertinimas paprastai apima statistinį palyginimą tarp tokių punktų: a) matavimai ar pagal matavimus apskaičiuoti suminiai statistiniai dydžiai; b) matavimų paklaida; c) atitinkama išmetamo teršalo ribinė vertė ar lygiavertis parametras. | | Atitinka | Taršos šaltinių išmetamų į orą ir išleidžiamų su nuotekomis teršalų mėginius tyria UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ atestuoti darbuotojai sertifikuotais instrumentais vadovaujantis LR aplinkos ministerijos patvirtintais standartiniais tyrimų metodais. |
| 7. | 7. Monitoringo rezultatų ataskaitos | | Monitoringo rezultatų ataskaitose tinkama forma pateikiami apibendrinti monitoringo rezultatai, susijusi informacija bei išvados apie nustatytų reikalavimų laikymąsi. | | Atitinka | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkio subjekto taršos šaltinių išmetamų į orą ir išleidžiamų su nuotekomis teršalų duomenų ataskaitą rengia AB „Vakarų laivų gamykla“ vyr. ekologas ir ekologas, vadovaujantis Ūkio subjektų |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|---|--|--|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | aplinkos monitoringo nuostatuose nustatyta tvarka ir teikia Aplinkos apsaugos agentūrai, kopiją Aplinkos apsaugos departamentui. |
| 8. | 8. Išmetamų teršalų monitoringo kaštai | | Vykdam išmetamų teršalų monitoringą, visuomet reikėtų stengtis optimizuoti būtinus kaštus, tačiau tuo pat metu nepamiršti bendrojo monitoringo tikslo. | | | Monitoringo apimtys nustatomos UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą derinant su Aplinkos apsaugos agentūra. Tyrimų įkainiai nustatomi UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ sutartyje. Tyrimų išlaidas apmoka UAB „Baltic Premator Klaipėda“. |

B. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Economics and Cross-Media Effects July 2006“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė Ekonominio poveikio ir poveikio aplinkos terpėms informacinis dokumentas 2005 m. gegužė“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|--|---|---|---|-----------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Economics and Cross-Media Effects - Taršos integruota prevencija ir kontrolė Ekonominio poveikio ir poveikio aplinkos terpėms informacinis dokumentas | | | | | |
| 2. | 2. Aplinkos terpių rekomendacijos | European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Economics and Cross-Media Effects July 2006“ http://193.219.53.9/aaa/Tipk/tipk200702/ekonominis%20poveikis%20aplinkos%20terpems%20%28en%29.pdf ir Taršos integruota | 2.3. 1 rekomendacija – Nustatykite alternatyvius variantus. 2.4. 2 rekomendacija – Išmetimų aprašas. 2.5. 3 rekomendacija – Apskaičiuokite poveikį aplinkos terpėms. 2.6. 4 rekomendacija – Išsiaiškinkite poveikį aplinkos terpėms. | | Atitinka | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ laivų bei metalo konstrukcijų valymo bei dažymo veikla yra vykdoma nuo 2001 metų. Alternatyvus šios veiklos variantas yra paviršių valymo ir dažymo darbus, kuriuos negali atlikti UAB „Baltic Premator Klaipėda“, perduoti kitiems darbų vykdytojams ar rangovams. Poveikis aplinkai būtų analogiškas, tik atsakomybė už aplinkos taršą būtų perduota kitiems juridiniams asmenims. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|---|--|--|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | <p>prevencija ir kontrolė Ekonominio poveikio ir poveikio aplinkos terpėms informacinis dokumentas 2005 m. gegužė http://193.219.53.9/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/poveikio%20ekonomikai%20ir%20aplinkos%20terpems.pdf</p> | | | | |
| 3. | 3. Sąnaudų apskaičiavimo metodika | | <p>3.1. 5 rekomendacija – Nustatykite alternatyvius variantus. 3.2. 6 rekomendacija – Surinkite ir patikrinkite duomenis apie sąnaudas. 3.3. 7 rekomendacija – Nustatykite sąnaudų sudedamąsias dalis. 3.4. 8 rekomendacija – Apdorokite ir pateikite informaciją apie sąnaudas. 3.5. 9 rekomendacija – Sąnaudų aplinkos apsaugai priskyrimas.</p> | | Atitinka | Nuolat vykdoma UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buhalterinė ir ekonominė pajamų ir sąnaudų apskaita. |
| 4. | 4. Alternatyvų vertinimas | | <p>4.1. Sąnaudų efektyvumo analizė. 4.2. Sąnaudų paskirstymas pagal teršalus. 4.3. Sąnaudų ir naudos aplinkai derinimas.</p> | | Atitinka | Vadovaujantis UAB „Baltic Premator Klaipėda“ pajamų ir sąnaudų apskaitos rezultatais, bendrovės administracija vertina veiklos savikainą ir nustato paslaugų įkainius. |
| 5. | 5. Ekonominis pagrįstumas sektoriuje | | <p>5.2. Sektoriaus struktūra; 5.3. Rinkos struktūra; 5.4. Atsparumas; 5.5. Įgyvendinimo greitis.</p> | | Atitinka | Atsižvelgiant į sektoriaus socialines, ekonomines ir rinkos sąlygas UAB „Baltic Premator Klaipėda“ administracija įvertina paslaugų apimtį bei kainų elastingumą. |

C. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage July 2006“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų 2005 m. sausis“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage - Taršos integruota prevencija ir kontrolė Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų | | | | | |
| 2. | | <p>Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage July 2006</p> <p>http://193.219.53.9/aaa/Tipk/tipk200702/tersalu%20ismetimas%20is%20medziagu%20saugyklu%20%28en%29.pdf</p> <p>ir</p> <p>Taršos integruota prevencija ir kontrolė Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų 2005 m. sausis</p> <p>http://193.219.53.9/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/ismetimas%20is%20saugojimo%20vietu.pdf</p> | | | | |
| 3. | 5. GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS BŪDAI (257 psl.) | | | | | |
| 4. | 5.1. Skysčių ir suskystintų dujų saugojimas | | 5.1.1. Rezervuarai 5.1.1.1. Bendrieji taršos prevencijos ir mažinimo principai: Rezervuaro modelis, Tikrinimas ir priežiūra, Vieta ir išdėstymas, | | Atitinka | Skystos dažymo medžiagų atliekos surenkamos į sandarias metalines 200 l talpos statines su sandariai uždaromais dangčiais, 1 m ³ talpos plastikinėse talpyklose, sukietėjusios dažymo medžiagų atliekos |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|--|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | <p>Rezervuaro spalva, Taršos sumažinimo iki minimumo principas, kuomet medžiagos saugomos rezervuare, Lakiųjų organinių junginių (LOJ) monitoringas, Skirtosios sistemos.</p> | | | <p>surenkamos šių medžiagų gamintojo pakuotėje ant medinių padėklų ir apvyniojamos pakavimo plėvele, kad apsaugoti nuo aplinkos sąlygų poveikio. Atliekos surenkamos ir paruošiamos transportavimui technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelėse su kieta danga. Priežiūrą vykdo mechaninio baro darbuotojai. Kontrolę vykdo mechaninio skyriaus vadovas, gamybos vadovas ir gamyklos ekologai.</p> <p>Technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelė Minijos g. 180 teritorijoje randasi greta 139 krantinės, Pilies g. 8 teritorijoje – prie pirmo ir antros dažymo kameros. Lakių organinių junginių emisijos iš tirpiklius turinčių medžiagų, įskaitant jų atliekų, pagal saugos duomenų lapų duomenis įvertinti UAB „Balti Premator Klaipėda“ aplinkos oro taršos šaltinių ir jų išmetamų teršalų inventORIZacijos ataskaitoje.</p> |
| 5. | | | <p>5.1.1.2. Aplinkybės, susijusios su konkrečiu rezervuaru Atmosferiniai horizontalieji rezervuarai naudojami degioms bei kitoms skystoms bet kokio degumo ir toksiškumo medžiagoms, pvz., naftos produktams bei chemikalams, laikyti.</p> | | Atitinka | <p>Skystos dažymo medžiagų atliekos surenkamos į atliekų tvarkytojų duotas sandarias metalines 200 l talpos statines su sandariai uždaromais dangčiais ir į 1 m³ talpos plastikines talpyklas. Sukietėjusios dažymo medžiagų atliekos surenkamos šių medžiagų gamintojo pakuotėse ant medinių padėklų ir apvyniojamos pakavimo plėvele, kad</p> |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|---|--|--|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | apsaugoti nuo aplinkos sąlygų poveikio. Atliekų surinkimui naudojama pakuotė skirta atitinkamos rūšies pavojingoms atliekoms surinkti. Kitos atliekų surinkimo talpyklos nenaudojamos. |
| 6. | | | 5.1.1.3. Incidentų ir (stambių) avarijų prevencija: Saugos ir rizikos valdymas; Kasdieniai veiksmai ir mokymas; Korozijos ir (arba) erozijos sukeltas nutekėjimas; Kasdieniai veiksmai ir matuokliai, užkertantys kelią perpylimui; Matuokliai ir automatika, nustatanti nutekėjimą; Priešgaisrinė apsauga; Priešgaisrinė įranga. | | Atitinka | Incidentų ir avarijų prevencija, sauga, rizikos valdymas ir padarinių likvidavimo veiksmai aprašyti VLG ir BLS AAP 4.4.7 Lokaliniuose žmonių gelbėjimo, aplinkos taršos ir avarijų padarinių likvidavimo planuose, UAB „Baltic Premator Klaipėda“ galimų avarijų likvidavimo planuose. Darbuotojai periodiškai siunčiami į pavojingų atliekų tvarkymo įmonių specialistų ir vadovų mokymus. Periodiškai atliekamos pasirengimo avarijoms pratybos, tikrinama darbuotojų ir avarijų padarinių likvidavimo priemonių darbinė parengtis. Atliekų surinkimo taroje nelaikomos koroziją sukeliančios medžiagos. Technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelėse yra gaisro gesinimo priemonių skydas, gesintuvai. Pastarieji periodiškai siunčiami patikrai. |
| 7. | 5.2. Skysčių ir suskystintų dujų perkėlimas ir tvarkymas | | 5.2.1. Bendrieji taršos prevencijos ir mažinimo principai: Tikrinimas ir priežiūra; Nutekėjimo nustatymo ir taisymo programa Taršos sumažinimo iki minimumo principas, | | Atitinka | Surinkus reikiamą kiekį ir paruošus transportavimui, pavojingos atliekos periodiškai išvežamos ir perduodamos atliekų tvarkymo įmonėms. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|---|---|-----------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | kuomet medžiagos laikomos rezervuare Saugos ir rizikos valdymas Kasdieniai veiksmai ir mokymas | | | |
| 8. | | | 5.2.2. Perkėlimo ir tvarkymo technologijų aptarimas 5.2.2.1. Vamzdynas 5.2.2.2. Garų apdorojimas 5.2.2.3. Vožtuvai 5.2.2.4. Siurbliai ir kompresoriai | | Atitinka | Technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelėse vamzdynų nėra. Atliekos su joms surinkti naudojamomis pakuotėmis autokrautuviu pakraunamos į krovines transporto priemones ir išvežamos. Lakių organinių junginių emisijos iš tirpiklius turinčių medžiagų, įskaitant jų atliekų, pagal saugos duomenų lapų duomenis įvertinti UAB „Balti Premator Klaipėda“ aplinkos oro taršos šaltinių ir jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitoje. |

D. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Draft Reference Document on Best Available Techniques on Energy Efficiency Draft July 2007“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė informacinio dokumento projekto apie geriausius prieinamus gamybos būdus energijos efektyvumui anotacija 2007m. lapkritis“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|---|---|-------------------|---|-----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Integrated Pollution Prevention and Control Draft Reference Document on Best Available Techniques on Energy Efficiency - Taršos integruota prevencija ir kontrolė informacinio dokumento projekto apie geriausius prieinamus gamybos būdus energijos efektyvumui | | | | | |
| 2. | | Integrated Pollution Prevention and Control Draft Reference Document on Best Available Techniques on Energy Efficiency Draft July 2007 http://193.219.53.9/aaa/Tipk/GPGB/33_energijos_efe_ktyvumui.pdf | | | | |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|---|--|---|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | ir Taršos integruota prevencija ir kontrolė informacinio dokumento projekto apie geriausius prieinamus gamybos būdus energijos efektyvumui anotacija 2007m. lapkritis http://gamta.lt/files/LT_GPGB_ENERGIJOS_EFEKT.doc | | | | |
| 3. | 4. GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS BŪDAI (237 psl.) | | | | | |
| 4. | 4.2 Geriausi prieinami gamybos būdai įrenginio lygyje energijos efektyvumui pasiekti | | 4.2.1 Energijos efektyvumo vadyba: 1. GPGB yra įdiegti ir palaikyti energijos efektyvumo vadybos sistemą (E2MS), kuri apima, kiek tai atitinka vietines sąlygas, šiuos požymius | | Atitinka | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ naudoja tik oficialių gamintojų pagamintus energiją vartojančius įrengimus. Prastovos metu energiją vartojantys įrenginiai išjungiami. Nustatytu grafiku UAB „Baltic Premator Klaipėda“ darbuotojai kartu su UAB :“Vakarų techninė tarnyba“ darbuotojais atlieka technologinės įrangos planinį išpėjamąjį remontą ir priežiūrą. |
| 5. | | | 4.2.2 Tikslų ir uždavinių planavimas ir nustatymas: 4.2.2.1. Nuolatinis aplinkosauginis gerinimas: 2. GPGB yra įrenginio aplinkosauginio poveikio mažinimas, pasiekiamas planuojant integruotus trumpalaikius, vidutinės trukmės ir ilgalaikius veiksmus ir investicijas, atsižvelgiant į ekonominę naudą ir poveikius tarp terpių. | | Atitinka | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ įdiegta aplinkos apsaugos vadybos sistema Pagal ISO 14001:2015 standarto reikalavimus. Bendrovė yra parengusi planą aplinkos apsaugos tikslams pasiekti, įskaitant energijos ir gamtos išteklių taupymą. |
| 6. | | | 4.2.2.2. Įrenginio energijos efektyvumo | | Atitinka | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|--|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | <p>aspektų nustatymas ir energijos taupymo galimybės:</p> <p>3. GPGB yra energijos efektyvumą įtakojančių aspektų nustatymas, atliekant auditą. Svarbu, kad auditas būtų suderintas vadybinių sistemų požiūriu.</p> <p>4. GPGB yra užtikrinti, kad auditas nustatytų šiuos aspektus.</p> <p>5. GPGB yra tinkamų priemonių ir metodų, padedančių identifikuoti ir nustatyti energijos optimizavimo skaitines vertes naudojimas, kaip antai:</p> | | | pagal ISO 14001:2015 standarto reikalavimus yra sudariusi aplinkos apsaugos aspektų sąrašą ir įvertinusi šių aspektų reikšmingumą. Vidinių auditų metu peržiūrimi aspektai, įvykdyti aplinkos apsaugos tikslai. Elektros energijos, gamtinių dujų, geriamo vandens, suspausto oro sąnaudos apskaitomos skaitikliais ir kontroliuojamos UAB „Vakarų techninė tarnyba“ ir UAB „Baltic Premator Klaipėda“ atsakingų darbuotojų. |
| 7. | | | 4.2.2.3. Sisteminis požiūris į energijos valdymą: 7. GPGB yra energijos efektyvumo optimizavimas, energijos valdymui įrenginyje visuotinai taikant sisteminių požiūrį. | | Atitinka | Optimizuojamas energiją naudojančių įrengimų darbo laikas. Baigus darbą, įrengimai išjungiami iš tinklo, kad nebūtų energijos išteklių nuostolių. |
| 8. | | | 4.2.2.4. Energijos efektyvumo tikslų ir rodiklių nustatymas ir peržiūrėjimas: 8. GPGB yra energijos efektyvumo rodiklių nustatymas | | Atitinka | Bendrovė yra parengusi planą aplinkos apsaugos tikslams pasiekti, įskaitant energijos ir gamtos išteklių taupymą. |
| 9. | | | 4.2.2.5. Palyginamoji analizė: 9. GPGB yra laikomas sistemingo ir reguliaraus palyginimo su sektoriaus, nacionalinėmis ar regioninėmis gairėmis atlikimas | | Atitinka | Energijos išteklių sąnaudas ir išlaidas, bei jų palyginimą su ankstesnių laikotarpių duomenimis atlieka UAB „Baltic Premator Klaipėda“ administracija. |
| 10. | | | 4.2.2.6. Energijos efektyvumo projektavimas (EED): 10. GPGB yra energijos efektyvumo optimizavimas planuojant naują įrenginį, padalinį ar sistemą arba ženkliai juos modernizuojant | | Neaktualu | Prieš įsigyjant naujus technologinius įrengimus atliekamas techninis ekonominis pagrindimas, įvertinamos įsigijimo ir naudojimo sąnaudos. |
| 11. | | | 4.2.2.7. Proceso technologijos parinkimas: 11. GPGB yra energijos efektyvumo technologijų vystymas ir (arba) parinkimas, | | Neaktualu | Nepataisomai sugedusi ir savo darbo resursą atidirbusi technologinė įranga keičiama nauja ir modernesne įranga. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | planuojant ir projektuojant naują ar modernizuojamą įrenginį, procesą arba sistemą. | | | |
| 12. | | | 4.2.2.8. Padidėjusi procesų integracija: 12. GPGB yra siekti optimizuoti energijos naudojimą tarp kelių procesų ar sistemų įrenginyje arba kartu su trečiaja šalimi. | | Atitinka | Energijos naudojimas optimizuojamas parenkant optimalų technologinės įrangos darbo režimą, atsižvelgiant į su užsakovu suderintą ir dažymo medžiagų gamintojo nustatytą technologiją. |
| 13. | | | 4.2.3. Kompetencijos palaikymas: 14. GPGB yra kompetencijos energijos efektyvumo ir energiją naudojančių sistemų klausimais palaikymas. 4.2.4. Efektyvi proceso kontrolė: 15. GPGB yra užtikrinti, kad efektyvi proceso kontrolė būtų įgyvendinta. 4.2.5. Eksploatacinė priežiūra: 16. GPGB yra priežiūros vykdymas įrenginiuose, siekiant optimizuoti energijos efektyvumą. | | Atitinka | Pagal aprūpinimo energetiniais ištekliais, ryšių paslaugų teikimo ir energetinių komunikacijų aptarnavimo sutartį energijos tiekimo tinklų priežiūrą, energijos išteklių tiekimą ir efektyvumą užtikrina UAB „Vakarų techninė tarnyba“ kvalifikuoti darbuotojai. Nustatytu grafiku UAB „Baltic Premator Klaipėda“ darbuotojai kartu su UAB :“Vakarų techninė tarnyba“ darbuotojais atlieka technologinės įrangos planinį išpėjamąjį remontą ir priežiūrą. |
| 14. | | | 4.2.6. Monitoringas ir matavimai: 17. GPGB yra sukurti ir palaikyti dokumentuotas procedūras, skirtas reguliariai stebėti ir matuoti pagrindines veikimo ir veiklų, kurios gali turėti reikšmingą poveikį energijos efektyvumui, charakteristikas. | | Atitinka | Elektros energijos, gamtinių dujų, geriamo vandens, suspausto oro sąnaudos matuojamos skaitikliais, kurių parodymai kontroliuojami nerečiau kaip vieną kartą per mėnesį. |
| 15. | 4.3. Geriausi prieinami gamybos būdai energijos efektyvumui pasiekti energiją naudojančiose | | 4.3.1 Degimas: 18.GPGB yra degimo proceso energijos efektyvumo optimizavimas | | Neaktualu | Bendrovės naudojami kurą deginantys įrenginiai nepriskiriami prie didelių kurą deginančių įrenginių. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitiktis | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|-----------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | sistemose, procesuose ir veiklose | | | | | |
| 16. | | | 4.3.6 Elektros motorais varomos posistemės: 25. GPGB yra elektros variklių optimizavimas | | Atitinka | Bendrovė naudoja efektyviai energiją naudojančius įrengimus. Įrengimų gamintojo nurodytu periodiškumu atliekami įrengimų tepimas, derinimas, reguliavimas ir kiti aptarnavimo darbai. |
| 17. | | | 4.3.7 Suspausto oro sistemos 26. GPGB yra suspausto oro sistemų (CAS) optimizavimas | | Atitinka | Keičiamos lankščios jungtys, prižiūrimi sujungimai, mažinami suspausto oro nutekėjimai. |
| 18. | | | 4.3.8. Siurbimo sistemos: 27. GPGB yra optimizuoti siurbimo sistemas | | Atitinka | Naudojami abrazyvui surinkti skirti siurbLIAI. Pastoviai išjungiami nenaudojami siurbLIAI. Atliekama reguliari siurblių eksploatacinė priežiūra ir techninis aptarnavimas. |
| 19. | | | 4.3.9 Džiovinimo ir atskyrimo procesai: 28. GPGB yra džiovinimo ir atskyrimo procesų optimizavimas | | Atitinka | Bendrovė naudoja optimalias technologijas ir būdus atitinkamai kiekvienam technologiniam procesui. |
| 20. | | | 4.3.10 Ventiliavimo sistemos: 29. GPGB yra ventiliavimo sistemų optimizavimas | | Atitinka | Naudojamos specialiai dažymo kameroms ir patalpoms suprojektuotos ir skirtos ventiliacijos sistemos. Jų priežiūrą ir techninį aptarnavimą atlieka kvalifikuotas personalas. |
| 21. | | | 4.3.11. Apšvietimas: 30. GPGB yra dirbtinio apšvietimo sistemų optimizavimas | | Atitinka | Pagal nustatytus reikalavimus parenkami lempų tipai ir galingumas, naudojamos energiją taupančios lemputės. |

II. LEIDIMO SĄLYGOS

3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

| Parametras | Vienetai | Siekiamos ribinės vertės (pagal GPGB) | Esamos vertės | Veiksmai tikslui pasiekti | Laukiami rezultatai | Įgyvendinimo data |
|---|----------|---------------------------------------|--|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Jei dalelių išmetimai yra susiję su dažų purškimu, GPGB yra mažinti išmetimus | - | - | Pirmos dažymo kameros į orą išmetamų kietų dalelių kiekis | 1. Pirmos ir antros dažymo kameros ventiliacijos sistemoje įdiegti kietomis dalelėmis ir dažų aerozoliais užteršto oro valymo įrenginius. | Į aplinkos orą išmetamų kietų dalelių kiekio sumažėjimas | 2021-12-31 |
| | - | - | Antros dažymo kameros į orą išmetamų kietų dalelių kiekis | | | |
| | - | - | - | Pažeisti ir susidėvėję pirmos dažymo kameros vartai | 2. Pakeisti pirmos dažymo kameros vartus. | Atstatyti dažymo kameros sandarumą ir sumažinti neorganizuotą kietųjų dalelių ir LOJ išmetimą |
| - | - | - | Laivų ir metalo konstrukcijų paviršių valymas vienkartinio abrazyvo srautu, kietųjų dalelių išmetimai ir abrazyvo atliekų susidarymas | 3. Įsigyti dulkių nesukeliančius suvirinimo siūlių valymo daugkartiniu abrazyvu su automatiniu abrazyvo surinkimu įrengimus. | Smėliavimo darbų vienkartinio abrazyvu apimčių, aplinkos oro taršos kietosiomis dalelėmis ir gamybinių atliekų susidarymo mažinimas | 2020-12-31 |
| - | - | - | Laivų ir metalo konstrukcijų paviršių plovimo aukšto spaudimo vandens srove - geriamo vandens naudojimas ir užterštų plovimo nuotekų susidarymas | 4. Įsigyti aukšto slėgio (iki 1500 bar) laivų korpusų ir metalų konstrukcijų plovimo įrengimus. | Geriamo vandens sąnaudų ir susidarancių gamybinių plovimo nuotekų kiekio mažinimas | 2022-12-31 |
| - | - | - | Užterštų paviršinių nuotekų išleidimas į aplinką | 5. Įdiegti plaukiojančio doko Nr. 219 gamybinių ir paviršinių nuotekų surinkimo sistemą. | Užterštų gamybinių plovimo nuotekų surinkimas, pirminis valymas ir perdavimas nuotekų tvarkytojui | 2022-12-31 |
| - | - | - | Dyzelino degimo produktų išmetimai iš mobilių taršos šaltinių | 6. Vietoje dalies naudojamų dyzelinių keltuvų pradėti naudoti dujomis varomus ir akumuliatorinius keltuvus. | Aplinkos oro taršos dyzelino degimo produktais mažinimas. | 2022-07-31 |

7. Vandens išgavimas.

4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį
Lentelė nepildoma, nes bendrovė neima vandens iš paviršinio vandens telkinio.

5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį

Lentelė nepildoma, nes bendrovė nenaudoja požeminio vandens vandenviečių.

8. Tarša į aplinkos orą.

6.1 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis
UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 teritorijoje

| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Leidžiama išmesti, t/m. |
|---|---------------|-------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 0,0122 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | 0,0165 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | 0,0001 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 7,4218 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | 0,0002 |
| Amoniakas | - | - |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | 218,8314 |
| 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | 1,2006 |
| 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | 0,2564 |
| Acetonas (dimetilketonas) | 65 | 0,1045 |
| Acto rūgštis (etano rūgštis) | 74 | 0,0001 |
| Benzilo alkoholis | 292 | 6,3714 |
| Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | 18,3456 |
| Butanonas (metilketonas) | 7417 | 0,3758 |
| Butilacetatas | 367 | 6,0766 |
| Butilakrilatas | 6629 | 0,0240 |
| Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | 0,8389 |
| Cikloheksanonas | 506 | 0,5039 |
| Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | 0,0192 |
| Dimetilo eteris | 656 | 0,0015 |
| Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | 0,2910 |
| Etilacetatas | 747 | 0,0030 |
| Etilbenzolas | 763 | 21,0151 |
| Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | 0,0014 |
| Fenolis | 846 | 0,1601 |

| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Leidžiama išmesti, t/m. |
|-----------------------------------|---------------|-------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| Izobutanas | 8113 | 0,0015 |
| Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | 4,1916 |
| Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | 2,4193 |
| Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | 0,1348 |
| Ksilolas | 1260 | 107,8511 |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | 17,6469 |
| Metanolis | 3555 | 0,0129 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | 1,9833 |
| Metilmetakrilatas | 3594 | 0,0173 |
| Solventnafta | 1820 | 27,7492 |
| Stirolas (stirenas) | 1851 | 0,0450 |
| Toluolas (toluenas) | 1950 | 1,1894 |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXXXX |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 0,0040 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | 0,0164 |
| Cinkas ir jo junginiai | 2791 | 0,1547 |
| Fluoridai | 3015 | 0,0006 |
| Fluoro vandenilis | 862 | 0,0005 |
| Geležis ir jos junginiai | 3113 | 0,0436 |
| Mangano oksidai | 3516 | 0,0015 |
| Varis ir jo junginiai | 4424 | 0,0255 |
| | Iš viso: | 226,5290 |

6.2 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis
UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8 teritorijoje

| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Leidžiama išmesti, t/m. |
|---|---------------|-------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 0,9779 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | 0,0060 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 51,0685 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | 0,0188 |
| Amoniakas | - | - |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | 218,4112 |
| 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | 1,2006 |
| 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | 0,2564 |

| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Leidžiama išmesti, t/m. |
|-----------------------------------|---------------|-------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| Acetonas (dimetilketonas) | 65 | 0,0957 |
| Benzilo alkoholis | 292 | 6,3594 |
| Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | 18,3456 |
| Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | 0,3758 |
| Butilacetatas | 367 | 6,0757 |
| Butilakrilatas | 6629 | 0,0240 |
| Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | 0,8311 |
| Cikloheksanonas | 506 | 0,5039 |
| Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | 0,0192 |
| Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | 0,2910 |
| Etilbenzolas | 763 | 20,9990 |
| Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | 0,0014 |
| Fenolis | 846 | 0,1601 |
| Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | 4,1816 |
| Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | 2,4189 |
| Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | 0,1348 |
| Ksilolas | 1260 | 107,8292 |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | 17,3122 |
| Metanolis | 3555 | 0,0129 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | 1,9833 |
| Metilmetakrilatas | 3594 | 0,0173 |
| Solventnafta | 1820 | 27,7477 |
| Stirolas (stirenas) | 1851 | 0,0450 |
| Toluolas (toluenas) | 1950 | 1,1894 |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXXXX |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 0,3215 |
| Cinkas ir jo junginiai | 2791 | 2,2704 |
| Varis ir jo junginiai | 4424 | 0,0275 |
| | Iš viso: | 273,1018 |

7.1 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą
 Įrenginio pavadinimas **UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 teritorijoje**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|---|-----|-------------------------------------|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| II cechų blokas | Metalo konstrukcijų dengimas. Užteršto oro valymo filtras-ventiliacijos sistema | 004 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04034 | 1,2012 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,00062 | 0,0180 |
| | | | Varis ir jo junginiai | 4424 | g/s | 0,00022 | 0,0069 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | 0,08830 | 2,5682 |
| | | | Butilacetatas | 367 | g/s | 0,02977 | 0,8506 |
| | | | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,49558 | 15,0992 |
| | | | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | g/s | 0,00572 | 0,1681 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | g/s | 0,03034 | 0,8921 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | g/s | 0,00011 | 0,0033 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | 0,00240 | 0,0705 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,10006 | 2,9418 |
| | | | Fenolis | 846 | g/s | 0,00076 | 0,0224 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | g/s | 0,01997 | 0,5871 |
| | | | Metilizobutylketonas | 1368 | g/s | 0,00945 | 0,2777 |
| | | | Solventnafta | 1820 | g/s | 0,13214 | 3,8849 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | g/s | 0,00020 | 0,0060 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | | | 2,4310 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | | | 0,0360 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0148 |
| | | | Acto rūgštis (etano rūgštis) | 74 | | | 0,0001 |
| | | | Butanonas (metilketonas) | 7417 | | | 0,0527 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,1176 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0028 |
| | | | Dimetilo eteris | 656 | | | 0,0003 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | g/s | 0,10967 | 0,0406 |
| | | | Etilacetatas | 747 | | | 0,0004 |
| | | | Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | | | 0,0003 |
| | | | Izobutanas | 8113 | | | 0,0003 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,3386 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0191 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0018 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0022 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|--|-----|---|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,1664 |
| | | | <i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i> | - | g/s | 1,02447 | - |
| II cechų blokas | Dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventilacijos sistema | 076 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | g/s | 0,05111 | 0,2751 |
| ICB 1 anga | Metalo konstrukcijų dengimas. Užteršto oro valymo filtras-ventilacijos sistema | 140 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03394 | 0,8477 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,00052 | 0,0145 |
| | | | Varis ir jo junginiai | 4424 | g/s | 0,00006 | 0,0019 |
| | | | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | g/s | 0,00589 | 0,0840 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | 0,03009 | 1,2842 |
| | | | Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00986 | 0,4254 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,02608 | 1,4711 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | g/s | 0,01354 | 0,2934 |
| | | | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,15939 | 7,5496 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | g/s | 0,02540 | 0,4460 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | g/s | 0,00010 | 0,0017 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | 0,00201 | 0,0353 |
| | | | Fenolis | 846 | g/s | 0,00064 | 0,0112 |
| | | | Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,00790 | 0,1388 |
| | | | Solventnafta | 1820 | g/s | 0,11060 | 1,9424 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | g/s | 0,00018 | 0,0032 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | | | 1,2161 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | | | 0,0179 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0073 |
| | | | Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | | | 0,0263 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,0587 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0013 |
| | | | Dimetilo eteris | 656 | | | 0,0001 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | | | 0,0204 |
| | | | Etilacetatas | 747 | | | 0,0002 |
| | | | Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | | | 0,0001 |
| | | | Izobutanas | 8113 | | | 0,0001 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,1694 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0094 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0009 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|---|-----|---|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0012 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,0833 |
| | | | <i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i> | - | g/s | 0,48355 | - |
| ICB 1 anga | Metalo konstrukcijų dengimas. Užteršto oro valymo filtras-ventiliacijos sistema | 141 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03413 | 0,8849 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,00055 | 0,0158 |
| | | | Varis ir jo junginiai | 4424 | g/s | 0,00006 | 0,0019 |
| | | | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | g/s | 0,00514 | 0,0840 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | 0,02756 | 1,2842 |
| | | | Butilacetatas | 367 | g/s | 0,01139 | 0,4254 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,02225 | 1,4711 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | g/s | 0,01311 | 0,2934 |
| | | | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,14568 | 7,5496 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | g/s | 0,02719 | 0,4460 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | g/s | 0,00010 | 0,0017 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | 0,00215 | 0,0353 |
| | | | Fenolis | 846 | g/s | 0,00068 | 0,0112 |
| | | | Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,00846 | 0,1388 |
| | | | Solventnafta | 1820 | g/s | 0,11842 | 1,9424 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | g/s | 0,00020 | 0,0032 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | | | 1,2161 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | | | 0,0179 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0073 |
| | | | Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | | | 0,0263 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,0587 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0013 |
| | | | Dimetilo eteris | 656 | | | 0,0001 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | g/s | 0,09833 | 0,0204 |
| | | | Etilacetatas | 747 | | | 0,0002 |
| | | | Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | | | 0,0001 |
| | | | Izobutanas | 8113 | | | 0,0001 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,1694 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0094 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0009 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0012 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|---|-----|---|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,0833 |
| | | | <i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i> | - | g/s | 0,48066 | - |
| ICB 1 anga | Metalo konstrukcijų dengimas. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis | 150 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00951 | 0,2460 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,00075 | 0,0158 |
| | | | Varis ir jo junginiai | 4424 | g/s | 0,00039 | 0,0101 |
| | | | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | g/s | 0,00314 | 0,0120 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | g/s | 0,00086 | 0,0026 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | 0,01472 | 0,1835 |
| | | | Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00550 | 0,0608 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,01619 | 0,2102 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | g/s | 0,00297 | 0,0419 |
| | | | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,06843 | 1,0785 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | g/s | 0,00388 | 0,0637 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | g/s | 0,00001 | 0,0002 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | 0,00030 | 0,0050 |
| | | | Fenolis | 846 | g/s | 0,00010 | 0,0016 |
| | | | Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,00121 | 0,0198 |
| | | | Solventnafta | 1820 | g/s | 0,01693 | 0,2775 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | g/s | 0,00003 | 0,0005 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | | | 0,1736 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0010 |
| | | | Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | | | 0,0038 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,0084 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0002 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | g/s | 0,01391 | 0,0029 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,0242 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0013 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0001 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0002 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,0119 |
| | | | <i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i> | - | g/s | 0,14818 | - |
| ICB 1 anga | Metalo konstrukcijų dengimas. Stoginis | 151 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - | | | | |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|---|-----|---|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis | | nedirba. | | | | |
| ICB 1 anga | Metalo konstrukcijų dengimas. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis | 152 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00691 | 0,1816 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,00031 | 0,0079 |
| | | | Varis ir jo junginiai | 4424 | g/s | 0,00017 | 0,0047 |
| | | | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | g/s | 0,00262 | 0,0120 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | g/s | 0,00071 | 0,0026 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | 0,01596 | 0,1835 |
| | | | Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00493 | 0,0608 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,01470 | 0,2102 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | g/s | 0,00268 | 0,0419 |
| | | | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,06193 | 1,0785 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | g/s | 0,00351 | 0,0637 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | g/s | 0,00001 | 0,0002 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | 0,00028 | 0,0050 |
| | | | Fenolis | 846 | g/s | 0,00009 | 0,0016 |
| | | | Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,00109 | 0,0198 |
| | | | Solventnafta | 1820 | g/s | 0,01529 | 0,2775 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | g/s | 0,00003 | 0,0005 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | | | 0,1736 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0010 |
| | | | Butanonas (metilketonas) | 7417 | | | 0,0038 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,0084 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0002 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | g/s | 0,01254 | 0,0029 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,0242 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0013 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0001 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0002 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,0119 |
| | | | Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija | - | g/s | 0,13637 | - |
| ICB 1 anga | Metalo konstrukcijų dengimo patalpa. Stoginis natūralios traukos deflektorius | 154 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-------------------------------------|--|-------|---|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | su uždarymo grotelėmis | | | | | | |
| ICB 1 anga | Metalo konstrukcijų dengimo patalpa. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis | 155 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| Administracinių patalpų konteineris | Dujinis kondensacinis katilas Baxi Duo-Tec Compact+ 24 GA (24 kW galingumo). Dūmtraukis | 159 | Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,00474 | 0,0122 |
| | | | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,00057 | 0,0040 |
| | | | Sieros dioksidas (A) | 1753 | g/s | 0,00000 | 0,0002 |
| | | | Kietosios dalelės (A) | 6493 | g/s | 0,00000 | 0,0001 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras | Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 560/1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,14623 | 0,7483 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras | Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 560/3 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,05232 | 0,0508 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,01487 | 0,0161 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras | Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 561/1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,15035 | 0,7794 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras | Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 561/3 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,05184 | 0,0437 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,01637 | 0,0177 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras | Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 562/1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,13501 | 0,7210 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras | Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 562/3 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04568 | 0,0433 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,01805 | 0,0195 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras | Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 563/1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,13231 | 0,7096 |
| Metalo konstrukcijų | Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 563/3 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04834 | 0,0417 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|---|---|-------|-------------------------------------|-------|--------------------|---------|-----------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| apdirbimo baras | | | | | | | |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,01345 | 0,0145 |
| 219 dokas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara | 601/1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04616 | 0,4192 |
| 219 dokas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 601/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | | | 0,3650 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | | | 0,0779 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0318 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | | | 1,9369 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | | | 5,5771 |
| | | | Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | | | 0,1142 |
| | | | Butilacetatas | 367 | | | 1,8473 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | | | 0,0073 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,2550 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | | | 0,1532 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0058 |
| | | | Dimetilo eteris | 656 | | | 0,0005 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | | | 0,0885 |
| | | | Etilacetatas | 747 | | | 0,0009 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | | | 6,3886 |
| | | | Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | | | 0,0004 |
| | | | Fenolis | 846 | | | 0,0487 |
| | | | Izobutanas | 8113 | | | 0,0005 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | | | 1,2742 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,7355 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0410 |
| | | | Ksilolas | 1260 | | | 32,7867 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | | | 5,2812 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0039 |
| | | | Metilizobutilketonas | 1368 | | | 0,6029 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0053 |
| | | | Solventnafta | 1820 | | | 8,4358 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | | | 0,0137 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,3616 |
| 219 dokas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas | 601/3 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0074 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|---|---|-------|-------------------------------------|-------|--------------------|---------|-----------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | | | | | | |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,00462 | 0,0050 |
| 812 dokas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara | 606/1 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | |
| 812 dokas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 606/2 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | |
| 812 dokas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 606/2 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | |
| 8 dokas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara | 607/1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02729 | 0,0313 |
| 8 dokas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 607/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | | | 0,0384 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | | | 0,0082 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0033 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | | | 0,2039 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | | | 0,5871 |
| | | | Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | | | 0,0120 |
| | | | Butilacetatas | 367 | | | 0,1945 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | | | 0,0008 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,0268 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | | | 0,0161 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0006 |
| | | | Dimetilo eteris | 656 | | | 0,0000 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | | | 0,0093 |
| | | | Etilacetatas | 747 | | | 0,0001 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | | | 0,6725 |
| | | | Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | | | 0,0000 |
| | | | Fenolis | 846 | | | 0,0051 |
| | | | Izobutanas | 8113 | | | 0,0000 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | | | 0,1341 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,0774 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0043 |
| | | | Ksilolas | 1260 | | | 3,4512 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | | | 0,5558 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|---|-------|---|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0004 |
| | | | Metilizobutilketonas | 1368 | | | 0,0635 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0006 |
| | | | Solventnafta | 1820 | | | 0,8880 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | | | 0,0014 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,0381 |
| 8 dokas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 607/3 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0008 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,00272 | 0,0005 |
| 408 dokas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 608/1 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| 408 dokas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 608/2 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| 408 dokas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 608/3 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| 1 pirsas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 609/1 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | |
| 1 pirsas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 609/2 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | |
| 1 pirsas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 609/3 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | |
| 2 pirsas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 610/1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02852 | 0,1461 |
| 2 pirsas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 610/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | | | 0,1369 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | | | 0,0292 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0119 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | | | 0,7263 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | | | 2,0914 |
| | | | Butanonas (metilketonas) | 7417 | | | 0,0428 |
| | | | Butilacetatas | 367 | | | 0,6927 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | | | 0,0027 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,0956 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|---|--|-------|-------------------------------------|-------|--------------------|---------|-----------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | | | 0,0574 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0022 |
| | | | Dimetilo eteris | 656 | | | 0,0002 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | | | 0,0332 |
| | | | Etilacetatas | 747 | | | 0,0003 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | | | 2,3957 |
| | | | Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | | | 0,0002 |
| | | | Fenolis | 846 | | | 0,0183 |
| | | | Izobutanas | 8113 | | | 0,0002 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | | | 0,4778 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,2758 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0154 |
| | | | Ksilolas | 1260 | | | 12,2950 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | | | 1,9806 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0015 |
| | | | Metilizobutilketonas | 1368 | | | 0,2261 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0020 |
| | | | Solventnafta | 1820 | | | 3,1634 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | | | 0,0051 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,1356 |
| 2 pirsas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 610/3 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0030 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,00272 | 0,0020 |
| 3 pirsas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 611/1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02852 | 0,0811 |
| 3 pirsas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 611/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | | | 0,1081 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | | | 0,0231 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0094 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | | | 0,5734 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | | | 1,6511 |
| | | | Butanonas (metilketonas) | 7417 | | | 0,0338 |
| | | | Butilacetatas | 367 | | | 0,5469 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | | | 0,0022 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,0755 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|---|--|-------|-------------------------------------|-------|--------------------|---------|-----------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | | | 0,0454 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0017 |
| | | | Dimetilo eteris | 656 | | | 0,0001 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | | | 0,0262 |
| | | | Etilacetatas | 747 | | | 0,0003 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | | | 1,8914 |
| | | | Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | | | 0,0001 |
| | | | Fenolis | 846 | | | 0,0144 |
| | | | Izobutanas | 8113 | | | 0,0001 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | | | 0,3772 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,2177 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0121 |
| | | | Ksilolas | 1260 | | | 9,7066 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | | | 1,5638 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0012 |
| | | | Metilizobutylketonas | 1368 | | | 0,1785 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0016 |
| | | | Solventnafta | 1820 | | | 2,4974 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | | | 0,0041 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,1070 |
| 3 pirsas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 611/3 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0024 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,00272 | 0,0016 |
| 4 pirsas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 612/1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02852 | 0,0811 |
| 4 pirsas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 612/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | | | 0,1081 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | | | 0,0231 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0094 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | | | 0,5734 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | | | 1,6511 |
| | | | Butanonas (metilketonas) | 7417 | | | 0,0338 |
| | | | Butilacetatas | 367 | | | 0,5469 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | | | 0,0022 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,0755 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|---|-------|-------------------------------------|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | | | 0,0454 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0017 |
| | | | Dimetilo eteris | 656 | | | 0,0001 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | | | 0,0262 |
| | | | Etilacetatas | 747 | | | 0,0003 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | | | 1,8914 |
| | | | Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | | | 0,0001 |
| | | | Fenolis | 846 | | | 0,0144 |
| | | | Izobutanas | 8113 | | | 0,0001 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | | | 0,3772 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,2177 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0121 |
| | | | Ksilolas | 1260 | | | 9,7066 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | | | 1,5638 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0012 |
| | | | Metilizobutylketonas | 1368 | | | 0,1785 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0016 |
| | | | Solventnafta | 1820 | | | 2,4974 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | | | 0,0041 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,1070 |
| 4 pirsas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 612/3 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0024 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,00272 | 0,0016 |
| Krantinės | Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 613/1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03028 | 0,0610 |
| Krantinės | Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 613/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | | | 0,0600 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | | | 0,0128 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0052 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | | | 0,3186 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | | | 0,9173 |
| | | | Butanonas (metilietilketonas) | 7417 | | | 0,0188 |
| | | | Butilacetatas | 367 | | | 0,3038 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | | | 0,0012 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,0419 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | | | 0,0252 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|--|-------|---|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0010 |
| | | | Dimetilo eteris | 656 | | | 0,0001 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | | | 0,0146 |
| | | | Etilacetatas | 747 | | | 0,0002 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | | | 1,0508 |
| | | | Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | | | 0,0001 |
| | | | Fenolis | 846 | | | 0,0080 |
| | | | Izobutanas | 8113 | | | 0,0001 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | | | 0,2096 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,1210 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0067 |
| | | | Ksilolas | 1260 | | | 5,3926 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | | | 0,8687 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0006 |
| | | | Metilizobutylketonas | 1368 | | | 0,0992 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0009 |
| | | | Solventnafta | 1820 | | | 1,3875 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | | | 0,0023 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,0595 |
| Krantinės | Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 613/3 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0014 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,00272 | 0,0013 |
| Šlako sandėlis | Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 615/1 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| Šlako sandėlis | Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 615/2 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | |
| Šlako sandėlis | Metalo konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 615/3 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| Šlako sandėlis | Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 616/1 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | |
| Šlako sandėlis | Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 616/2 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | |
| Šlako sandėlis | Metalo konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 616/3 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | |
| Mechaninio techninio | Metalo suvirinimas/pjovimas. Neorganizuotas išmetimas | 617 | Geležis ir jos junginiai | 3113 | | | 0,0436 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|--|---|-------|-------------------------------------|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| aprūpinimo baras | | | | | | | |
| | | | Mangano oksidai | 3516 | | | 0,0015 |
| | | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | | | 0,0006 |
| | | | Fluoridai | 3015 | | | 0,0006 |
| | | | Fluoro vandenilis | 862 | | | 0,0005 |
| | | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | | | 0,0164 |
| | | | Azoto oksidai (C) | 6044 | | | 0,0165 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras (prie vartų) | Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 690/1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01705 | 0,0805 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras (prie vartų) | Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 690/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | | | 0,0240 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | | | 0,0051 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0021 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | | | 0,1274 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | | | 0,3669 |
| | | | Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | | | 0,0075 |
| | | | Butilacetatas | 367 | | | 0,1215 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | | | 0,0005 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,0168 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | | | 0,0101 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0004 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | | | 0,0058 |
| | | | Etilacetatas | 747 | | | 0,0001 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | | | 0,4203 |
| | | | Fenolis | 846 | | | 0,0032 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | | | 0,0838 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,0484 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0027 |
| | | | Ksilolas | 1260 | | | 2,1570 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | | | 0,3475 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0003 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|---|---|-------|------------------------|-------|--------------------|------------------------|-----------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | Metilzobutilketonas | 1368 | | | 0,0397 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0003 |
| | | | Solventnafta | 1820 | | | 0,5550 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | | | 0,0009 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,0238 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras (prie vartų) | Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 690/3 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0043 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,00272 | 0,0029 |
| | | | | | | Iš viso įrenginiui: | 226,5290 |

7.2 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą
 Įrenginio pavadinimas **UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8 teritorijoje**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-------------------------------------|--|-------|---|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Mažų detalių valymo ir dažymo baras | Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 014/1 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| Mažų detalių valymo ir dažymo baras | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 014/2 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| Antra dažymo kamera | Dažų paruošimas ir sandėliavimas, dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventiliacijos sistema | 275 | Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00092 | 0,3646 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | g/s | 0,00300 | 0,2511 |
| | | | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,02149 | 6,4696 |
| | | | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | g/s | 0,00051 | 0,0721 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | g/s | 0,00272 | 0,3815 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | 0,00786 | 1,1008 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | g/s | 0,00001 | 0,0013 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | 0,00022 | 0,0305 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00900 | 1,2598 |
| | | | Fenolis | 846 | g/s | 0,00007 | 0,0097 |
| | | | Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,00085 | 0,1188 |
| | | | Solventnafta | 1820 | g/s | 0,01189 | 1,6646 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | g/s | 0,00002 | 0,0027 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | g/s | 0,00983 | 1,0383 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | | | 0,0154 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0058 |
| | | | Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | | | 0,0227 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,0497 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0010 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | | | 0,0176 |
| | | | Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | | | 0,0001 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,1453 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0080 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0006 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0013 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,0713 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | | | |
|-----------------------------------|---|-----|---|-------|--------------------|---------|--------------|---------|--------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. | | |
| | | | | | vnt. | maks. | | | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | |
| | | | <i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i> | - | g/s | 0,06839 | - | | |
| Antra dažymo kamera | Dažų paruošimas ir sandėliavimas, dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventilacijos sistema | 276 | Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00028 | 0,3645 | | |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | g/s | 0,00104 | 0,2509 | | |
| | | | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,00433 | 6,4698 | | |
| | | | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | g/s | 0,00074 | 0,0720 | | |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | g/s | 0,00394 | 0,3816 | | |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | 0,01137 | 1,1007 | | |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | g/s | 0,00001 | 0,0014 | | |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | 0,00031 | 0,0302 | | |
| | | | Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,01302 | 1,2599 | | |
| | | | Fenolis | 846 | g/s | 0,00010 | 0,0096 | | |
| | | | Metilizobutylketonas | 1368 | g/s | 0,00123 | 0,1190 | | |
| | | | Solventnafta | 1820 | g/s | 0,01720 | 1,6649 | | |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | g/s | 0,00003 | 0,0027 | | |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | g/s | 0,01422 | 1,0387 | | |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | | | 0,0154 | | |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0057 | | |
| | | | Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | | | 0,0225 | | |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,0499 | | |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0012 | | |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | | | 0,0175 | | |
| | | | Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | | | 0,0001 | | |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,1451 | | |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0081 | | |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0008 | | |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0010 | | |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,0714 | | |
| | | | <i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i> | - | | | g/s | 0,06782 | - |
| Antra dažymo kamera | Dažų paruošimas ir sandėliavimas, dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventilacijos sistema | 277 | Butilacetatas | 367 | | | g/s | 0,00089 | 0,3645 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | g/s | 0,00291 | 0,2509 | | |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|--|-------|---|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,01995 | 6,4698 |
| | | | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | g/s | 0,00056 | 0,0720 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | g/s | 0,00296 | 0,3816 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | 0,00854 | 1,1007 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | g/s | 0,00001 | 0,0014 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | 0,00023 | 0,0302 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00978 | 1,2599 |
| | | | Fenolis | 846 | g/s | 0,00007 | 0,0096 |
| | | | Metilzobutilketonas | 1368 | g/s | 0,00092 | 0,1190 |
| | | | Solventnafta | 1820 | g/s | 0,01292 | 1,6649 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | g/s | 0,00002 | 0,0027 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | g/s | 0,01070 | 1,0387 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | | | 0,0154 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0057 |
| | | | Butanonas (metilketonas) | 7417 | | | 0,0225 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,0499 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0012 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | | | 0,0175 |
| | | | Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | | | 0,0001 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,1451 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0081 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0008 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0010 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,0714 |
| | | | <i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i> | - | | | g/s |
| Pirma dažymo kamera | Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 330 | Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,15322 | 0,2445 |
| | | | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,02054 | 0,0804 |
| | | | Sieros dioksidas (A) | 1753 | - | 0,00000 | 0,0047 |
| | | | Kietosios dalelės (A) | 6493 | - | 0,00000 | 0,0015 |
| Pirma dažymo kamera | Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 331/1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 1,48626 | 10,3404 |
| Pirma dažymo kamera | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema | 331/2 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,21416 | 2,1470 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|---|---|-------|---|-------|--------------------|---------|-----------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,00876 | 0,0715 |
| | | | Varis ir jo junginiai | 4424 | g/s | 0,00196 | 0,0126 |
| | | | Butilacetatas | 367 | g/s | 0,01119 | 0,8506 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | g/s | 0,09540 | 0,5854 |
| | | | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,69057 | 15,0961 |
| | | | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | g/s | 0,01795 | 0,1681 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | g/s | 0,09505 | 0,8903 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | 0,27420 | 2,5684 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | g/s | 0,00036 | 0,0034 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | 0,00753 | 0,0705 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,31386 | 2,9399 |
| | | | Fenolis | 846 | g/s | 0,00239 | 0,0224 |
| | | | Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,02965 | 0,2777 |
| | | | Solventnafta | 1820 | g/s | 0,41473 | 3,8847 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | g/s | 0,00067 | 0,0063 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | g/s | 0,34310 | 2,4236 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | | | 0,0359 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0134 |
| | | | Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | | | 0,0526 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,1164 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0027 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | | | 0,0407 |
| | | | Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | | | 0,0002 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,3386 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0189 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0018 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0024 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,1665 |
| | | | <i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i> | - | g/s | 2,29665 | - |
| Pirma dažymo kamera | Metalų apipurškimas cinko danga. Ventilacijos sistema | 331/3 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,44713 | 0,7010 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,34192 | 0,6155 |
| Antra dažymo kamera | Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventilacijos sistema | 332/1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 1,43192 | 9,7693 |
| Antra dažymo | Metalų paviršių dažymas. Ventilacijos | 332/2 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,21261 | 2,2044 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|--|-------|---|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| kamera | sistema | | | | | | |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,00720 | 0,0718 |
| | | | Varis ir jo junginiai | 4424 | g/s | 0,00061 | 0,0052 |
| | | | Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00767 | 0,8506 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | g/s | 0,11281 | 0,5854 |
| | | | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,87763 | 15,0961 |
| | | | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | g/s | 0,01726 | 0,1681 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | g/s | 0,09142 | 0,8903 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | 0,26374 | 2,5684 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | g/s | 0,00035 | 0,0034 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | 0,00724 | 0,0705 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,30189 | 2,9399 |
| | | | Fenolis | 846 | g/s | 0,00230 | 0,0224 |
| | | | Metilizobutylketonas | 1368 | g/s | 0,02852 | 0,2777 |
| | | | Solventnafta | 1820 | g/s | 0,39890 | 3,8847 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | g/s | 0,00065 | 0,0063 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | g/s | 0,33003 | 2,4236 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | | | 0,0359 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0134 |
| | | | Butanonas (metilketonas) | 7417 | | | 0,0526 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,1164 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0027 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | | | 0,0407 |
| | | | Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | | | 0,0002 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,3386 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0189 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0018 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0024 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,1665 |
| | | | <i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i> | - | g/s | 2,44041 | - |
| Antra dažymo kamera | Metallų apipurškimas cinko danga. Ventilacijos sistema | 332/3 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,40399 | 0,6630 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,23248 | 0,4185 |
| Antra dažymo kamera | Metallų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventilacijos sistema | 333/1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 1,41360 | 9,7708 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|---|-------|---|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Antra dažymo kamera | Metalų paviršių dažymas. Ventilacijos sistema | 333/2 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,22015 | 2,2402 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,00804 | 0,0848 |
| | | | Varis ir jo junginiai | 4424 | g/s | 0,00041 | 0,0044 |
| | | | Butilacetatas | 367 | g/s | 0,01550 | 0,8506 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | g/s | 0,11929 | 0,5854 |
| | | | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,87286 | 15,0961 |
| | | | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | g/s | 0,01566 | 0,1681 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | g/s | 0,08294 | 0,8903 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | 0,23927 | 2,5684 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | g/s | 0,00032 | 0,0034 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | 0,00657 | 0,0705 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,27387 | 2,9399 |
| | | | Fenolis | 846 | g/s | 0,00209 | 0,0224 |
| | | | Metilzobutylketonas | 1368 | g/s | 0,02587 | 0,2777 |
| | | | Solventnafta | 1820 | g/s | 0,36189 | 3,8847 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | g/s | 0,00059 | 0,0063 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | g/s | 0,29939 | 2,4236 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | | | 0,0359 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0134 |
| | | | Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | | | 0,0526 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,1164 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0027 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | | | 0,0407 |
| | | | Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | | | 0,0002 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,3386 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0189 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0018 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0024 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,1665 |
| | | | <i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i> | - | | | g/s |
| Antra dažymo kamera | Metalų apipurškimas cinko danga. Ventilacijos sistema | 333/3 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,26885 | 0,4366 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,19177 | 0,3452 |
| Antra dažymo | Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 | 334 | Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,16215 | 0,2445 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|--|-------|----------------------------------|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| kamera | (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | | | | | | |
| | | | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,02425 | 0,0804 |
| | | | Sieros dioksidas (A) | 1753 | - | 0,00000 | 0,0047 |
| | | | Kietosios dalelės (A) | 6493 | - | 0,00000 | 0,0015 |
| Pirma dažymo kamera | Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 335 | Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,16144 | 0,2445 |
| | | | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,02706 | 0,0804 |
| | | | Sieros dioksidas (A) | 1753 | - | 0,00000 | 0,0047 |
| | | | Kietosios dalelės (A) | 6493 | - | 0,00000 | 0,0015 |
| Antra dažymo kamera | Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 336 | Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,16614 | 0,2444 |
| | | | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,02457 | 0,0803 |
| | | | Sieros dioksidas (A) | 1753 | - | 0,00000 | 0,0047 |
| | | | Kietosios dalelės (A) | 6493 | - | 0,00000 | 0,0015 |
| Pirma dažymo kamera | Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 337/1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 1,47917 | 9,7387 |
| Pirma dažymo kamera | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema | 337/2 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,23746 | 2,2976 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,00495 | 0,0392 |
| | | | Varis ir jo junginiai | 4424 | g/s | 0,00062 | 0,0053 |
| | | | Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00505 | 0,8506 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | g/s | 0,07518 | 0,5854 |
| | | | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,52143 | 15,0961 |
| | | | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | g/s | 0,01161 | 0,1681 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | g/s | 0,06148 | 0,8903 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | 0,17736 | 2,5684 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | g/s | 0,00024 | 0,0034 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | 0,00487 | 0,0705 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,20302 | 2,9399 |
| | | | Fenolis | 846 | g/s | 0,00155 | 0,0224 |
| | | | Metilizobutylketonas | 1368 | g/s | 0,01918 | 0,2777 |
| | | | Solventnafta | 1820 | g/s | 0,26826 | 3,8847 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | g/s | 0,00044 | 0,0063 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|---|-------|---|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | g/s | 0,22195 | 2,4236 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | | | 0,0359 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0134 |
| | | | Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | | | 0,0526 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,1164 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0027 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | | | 0,0407 |
| | | | Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | | | 0,0002 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,3386 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0189 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0018 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0024 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,1665 |
| | | | <i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i> | - | | | g/s |
| Pirma dažymo kamera | Metalų apipūškimas cinko danga. Ventilacijos sistema | 337/3 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,30576 | 0,5015 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,34374 | 0,6187 |
| Trečia dažymo kamera | Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventilacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 561/1 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| Trečia dažymo kamera | Metalų paviršių dažymas. Ventilacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 561/2 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01217 | 0,0390 |
| | | | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | g/s | 0,00046 | 0,0240 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | g/s | 0,00173 | 0,0051 |
| | | | Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00035 | 0,1215 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | g/s | 0,01575 | 0,0836 |
| | | | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,10819 | 2,1566 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | g/s | 0,01481 | 0,1272 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | 0,04271 | 0,3669 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | g/s | 0,00006 | 0,0005 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | 0,00118 | 0,0101 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,04889 | 0,4200 |
| | | | Fenolis | 846 | g/s | 0,00037 | 0,0032 |
| | | | Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,00462 | 0,0397 |
| | | | Solventnafta | 1820 | g/s | 0,06461 | 0,5550 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | | | |
|-----------------------------------|--|-------|---|-------|--------------------|---------|--------------|---------|---|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. | | |
| | | | | | vnt. | maks. | | | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | g/s | 0,00010 | 0,0009 | | |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | g/s | 0,05288 | 0,3465 | | |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0019 | | |
| | | | Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | | | 0,0075 | | |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,0166 | | |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0004 | | |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | | | 0,0058 | | |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,0484 | | |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0027 | | |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0003 | | |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0003 | | |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,0238 | | |
| | | | <i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i> | - | | | g/s | 0,35671 | - |
| Trečia dažymo kamera | Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 562/1 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | | |
| Trečia dažymo kamera | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 562/2 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01078 | 0,0362 | | |
| | | | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | g/s | 0,00062 | 0,0240 | | |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | g/s | 0,00180 | 0,0051 | | |
| | | | Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00111 | 0,1215 | | |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | g/s | 0,01648 | 0,0836 | | |
| | | | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,10730 | 2,1566 | | |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | g/s | 0,01593 | 0,1272 | | |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | 0,04594 | 0,3669 | | |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | g/s | 0,00006 | 0,0005 | | |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | 0,00126 | 0,0101 | | |
| | | | Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,05259 | 0,4200 | | |
| | | | Fenolis | 846 | g/s | 0,00040 | 0,0032 | | |
| | | | Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,00497 | 0,0397 | | |
| | | | Solventnafta | 1820 | g/s | 0,06950 | 0,5550 | | |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | g/s | 0,00011 | 0,0009 | | |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | g/s | 0,05689 | 0,3465 | | |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0019 | | |
| | | | Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | | | 0,0075 | | |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|--|-------|---|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | | | 0,0166 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0004 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | | | 0,0058 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,0484 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0027 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0003 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0003 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,0238 |
| | | | <i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i> | - | g/s | 0,37496 | - |
| Trečia dažymo kamera | Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 564/1 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| Trečia dažymo kamera | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 564/2 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01321 | 0,0396 |
| | | | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | g/s | 0,00029 | 0,0240 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | g/s | 0,00105 | 0,0051 |
| | | | Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00130 | 0,1215 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | g/s | 0,01208 | 0,0836 |
| | | | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,15424 | 2,1566 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | g/s | 0,01817 | 0,1272 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | 0,05242 | 0,3669 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | g/s | 0,00007 | 0,0005 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | 0,00144 | 0,0101 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,06001 | 0,4200 |
| | | | Fenolis | 846 | g/s | 0,00046 | 0,0032 |
| | | | Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,00567 | 0,0397 |
| | | | Solventnafta | 1820 | g/s | 0,07929 | 0,5550 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | g/s | 0,00013 | 0,0009 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | | | 0,3465 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | | | 0,0019 |
| | | | Butanonas (metilketonas) | 7417 | | | 0,0075 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | g/s | 0,06489 | 0,0166 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | | | 0,0004 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | | | 0,0058 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | | | 0,0484 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|--|-------|---|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | | | 0,0027 |
| | | | Metanolis | 3555 | | | 0,0003 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | | | 0,0003 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | | | 0,0238 |
| | | | <i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i> | - | g/s | 0,45151 | - |
| Trečia dažymo kamera | Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 565 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| Trečia dažymo kamera | Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 566 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| Trečia dažymo kamera | Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 568 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| Mažų detalių dažymo baras | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 579 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| Mažų detalių dažymo baras | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 580 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| Mažų detalių dažymo baras | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 581 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| Mažų detalių dažymo baras | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 586 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| Slipas | Laių ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 602/1 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| Slipas | Laių ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 602/2 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| Krantinės | Laių ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 604/1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02724 | 0,0882 |
| Krantinės | Laių ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 604/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | g/s | | 0,2281 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | g/s | | 0,0487 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | g/s | | 0,0182 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | g/s | | 1,2083 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|---|-------|---|-------|--------------------|-------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | | 3,4857 |
| | | | Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | g/s | | 0,0714 |
| | | | Butilacetatas | 367 | g/s | | 1,1544 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | g/s | | 0,0046 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | g/s | | 0,1579 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | | 0,0957 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | g/s | | 0,0036 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | g/s | | 0,0553 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | g/s | | 3,9898 |
| | | | Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | g/s | | 0,0003 |
| | | | Fenolis | 846 | g/s | | 0,0304 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | g/s | | 0,7945 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | g/s | | 0,4596 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | g/s | | 0,0256 |
| | | | Ksilolas | 1260 | g/s | | 20,4875 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | g/s | | 3,2895 |
| | | | Metanolis | 3555 | g/s | | 0,0025 |
| | | | Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | | 0,3768 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | g/s | | 0,0033 |
| | | | Solventnafta | 1820 | g/s | | 5,2720 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | g/s | | 0,0086 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | g/s | | 0,2260 |
| 408 dokas | Laiivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 608/4 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | |
| 408 dokas | Laiivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 608/5 | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | g/s | | 0,0012 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | g/s | | 0,0003 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | g/s | | 0,0001 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | g/s | | 0,0064 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | | 0,0183 |
| | | | Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | g/s | | 0,0004 |
| | | | Butilacetatas | 367 | g/s | | 0,0061 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | g/s | | 0,0008 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | | 0,0005 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | g/s | | 0,0003 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|---|-------|-------------------------------------|-------|--------------------|---------|--------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | g/s | | 0,0210 |
| | | | Fenolis | 846 | g/s | | 0,0002 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | g/s | | 0,0042 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | g/s | | 0,0024 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | g/s | | 0,0001 |
| | | | Ksilolas | 1260 | g/s | | 0,1078 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | g/s | | 0,0172 |
| | | | Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | | 0,0020 |
| | | | Solventnafta | 1820 | g/s | | 0,0277 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | g/s | | 0,0012 |
| 408 dokas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 608/6 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0007 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,00272 | 0,0026 |
| Elingas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 614/1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02724 | 0,0529 |
| Elingas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 614/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | g/s | | 0,0108 |
| | | | 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | g/s | | 0,0023 |
| | | | Acetonas (dimetilketonas) | 65 | g/s | | 0,0009 |
| | | | Benzilo alkoholis | 292 | g/s | | 0,0572 |
| | | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | | 0,1651 |
| | | | Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | g/s | | 0,0034 |
| | | | Butilacetatas | 367 | g/s | | 0,0547 |
| | | | Butilakrilatas | 6629 | g/s | | 0,0002 |
| | | | Butilceliozolas (butilglikolis) | 375 | g/s | | 0,0075 |
| | | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | | 0,0045 |
| | | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | g/s | | 0,0002 |
| | | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | g/s | | 0,0026 |
| | | | Etilbenzolas | 763 | g/s | | 0,1890 |
| | | | Fenolis | 846 | g/s | | 0,0014 |
| | | | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | g/s | | 0,0376 |
| | | | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | g/s | | 0,0218 |
| | | | Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | g/s | | 0,0012 |
| | | | Ksilolas | 1260 | g/s | | 0,9705 |
| | | | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | 308 | g/s | | 0,1559 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|---|-------|------------------------|-------|--------------------|---------------------|-----------------|
| | pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | Metanolis | 3555 | g/s | | 0,0001 |
| | | | Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | | 0,0178 |
| | | | Metilmetakrilatas | 3594 | g/s | | 0,0002 |
| | | | Solventnafta | 1820 | g/s | | 0,2498 |
| | | | Stirolas (stirenas) | 1851 | g/s | | 0,0004 |
| | | | Toluolas (toluenas) | 1950 | g/s | | 0,0107 |
| Elingas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 614/3 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0014 |
| | | | Cinkas ir jo junginiai | 2791 | g/s | 0,00272 | 0,0026 |
| | | | | | | Iš viso įrenginiui: | 273,1018 |

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms
Lentelė nepildoma, nes bendrovė nenumato taršos į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms.

9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD).

9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Duomenys neteikiami, nes bendrovės veiklos rūšys, iš kurių į atmosferą išmetamos šiltnamio efektą sukeliančios dujos, nepatenka į Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede nurodytą veiklos rūšių sąrašą.

10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.

10.1 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova
UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 teritorijoje

| Eilės Nr. | Nuotekų išleidimo vieta / priimtuvas, koordinatės | Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis | Leistina priimtovo apkrova | | | | |
|------------------|--|---|---------------------------------|--------------------------|---|---|------|
| | | | hidraulinė m ³ /d | teršalais | | | |
| | | | | parametras | mato vnt. | reikšmė | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| 2 | UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujami komunalinių nuotekų tinklai (įm. k. 142174649), 6172713 / 321569 | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buitinės nuotekos | 4,11 | Skendinčios medžiagos | mg/l | 350,0 | |
| | | | | BDS ₇ | mg/l | 350,0 | |
| | | | | Naftos angliavandeniliai | mg/l | 5,0 | |
| | | | | Cinkas | mg/l | 2,0 | |
| | | | | Varis | mg/l | 0,4 | |
| | | | | Nikelis | mg/l | 0,2 | |
| | | | | Bendras chromas | mg/l | 0,4 | |
| | | | | Bendras azotas | mg/l | 60,0 | |
| | | | | Bendras fosforas | mg/l | 10,0 | |
| | | | | Gyvsidabris | mg/l | 0,006 | |
| | | | | Kadmis | mg/l | 0,040 | |
| 3 | UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujami paviršinių (lietaus) nuotekų tinklai: I išleistuvo paviršinių (lietaus) nuotekų šalinimo sistema, 6171958 / 321481; II išleistuvo paviršinių (lietaus) nuotekų šalinimo sistema, 6172379 / 321312; IV išleistuvo paviršinių (lietaus) nuotekų šalinimo sistema, 6171618 / 321563 | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ paviršinės nuotekos | 4,75 | Skendinčios medžiagos | mg/l | 50,0 | |
| | | | | BDS ₇ | mg/l | 34,0 | |
| | | | | Naftos angliavandeniliai | mg/l | 7,0 | |
| | | | | Cinkas | mg/l | 0,80 | |
| | | | | Nikelis | mg/l | 0,40 | |
| | | | | Varis | mg/l | 1,00 | |
| | | | | Švinas | mg/l | 0,20 | |
| | | | | Bendras azotas | mg/l | 60,0 | |
| | | | | Bendras fosforas | mg/l | 8,0 | |
| | | | | 4 | Kuršių marios (00700001): nuo plaukiojančio doko Nr. 8, 6171793 / 321397; nuo plaukiojančio doko Nr. 219, 6172007 / 321293; nuo krantinių ir pirsų, 6172323 / 321249 | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ laivų ir metalų konstrukcijų plovimo gamybinės nuotekos | 5,48 |
| BDS ₇ | mg/l | 34,0 | | | | | |
| 52,05 | Naftos produktai | mg/l | 7,0 | | | | |
| | Cinkas | mg/l | 0,80 | | | | |
| | Nikelis | mg/l | 0,40 | | | | |
| | Varis | mg/l | 1,00 | | | | |
| | 13,70 | Bendras chromas | mg/l | | | | 1,00 |
| | | Švinas | mg/l | | | | 0,20 |
| | Alavas | mg/l | 2,00 | | | | |
| | Bendras azotas | mg/l | 60,0 | | | | |
| Bendras fosforas | mg/l | 8,0 | | | | | |

| Eilės Nr. | Nuotekų išleidimo vieta / priimtuvas, koordinatės | Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis | Leistina priimtovo apkrova | | | |
|-----------|--|--|----------------------------|-----------------|-----------|---------|
| | | | hidraulinė | teršalais | | |
| | | | m ³ /d | parametras | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | Pirmo cechų bloko 1 nava, dažymo patalpos užteršto vandens surinkimo talpa, 6172415 / 321397 ¹⁾ | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ metalų konstrukcijų plovimo gamybinės nuotekos | 8,22 | - ¹⁾ | - | - |

Pastaba: 1) Pirmo cechų bloko 1 navoje esančioje dažymo patalpos užteršto vandens surinkimo talpoje surinktos gamybinės nuotekos perduodamos nuotekų/atliekų tvarkytojui pagal atskirą susitarimą ir jame numatytais sąlygomis.

10.2 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8 teritorijoje

| Eilės Nr. | Nuotekų išleidimo vieta / priimtuvas, koordinatės | Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis | Leistina priimtovo apkrova | | | |
|-----------|---|---|----------------------------|--------------------------|-----------|---------|
| | | | hidraulinė | teršalais | | |
| | | | m ³ /d | parametras | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 5 | UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujami komunalinių nuotekų tinklai (įm. k. 142174649), 6172713 / 321569 | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buitinės nuotekos | 2,74 | Skendinčios medžiagos | mg/l | 350,0 |
| | | | | BDS7 | mg/l | 350,0 |
| | | | | Naftos angliavandeniliai | mg/l | 5,0 |
| | | | | Cinkas | mg/l | 1,0 |
| | | | | Varis | mg/l | 0,4 |
| | | | | Nikelis | mg/l | 0,2 |
| | | | | Bendras chromas | mg/l | 0,4 |
| | | | | Bendras azotas | mg/l | 60,0 |
| | | | | Bendras fosforas | mg/l | 10,0 |
| | | | | Gyvsidabris | mg/l | 0,006 |
| Kadmis | mg/l | 0,040 | | | | |
| 6 | UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujami paviršinių (lietaus) nuotekų tinklai: | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ paviršinės nuotekos | 6,29 | Skendinčios medžiagos | mg/l | 50,0 |
| | | | | Naftos angliavandeniliai | mg/l | 7,0 |
| | | | | Cinkas | mg/l | 0,80 |

| Eilės Nr. | Nuotekų išleidimo vieta / priimtuvas, koordinatės | Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis | Leistina priimtovo apkrova | | | |
|-----------|--|----------------------------------|----------------------------|------------|-----------|---------|
| | | | hidraulinė | teršalais | | |
| | | | m ³ /d | parametras | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | 2 išleistuvo paviršinių (lietaus) nuotekų šalinimo sistema, 6177966/ 319594; 3 išleistuvo paviršinių (lietaus) nuotekų šalinimo sistema. 6177938 / 319545; 6 išleistuvo paviršinių (lietaus) nuotekų šalinimo sistema, 6177520 / 319479; 7 išleistuvo paviršinių (lietaus) nuotekų šalinimo sistema, 6177490 / 318995 8 išleistuvo paviršinių (lietaus) nuotekų šalinimo sistema, 6177843 / 319397 | | | Varis | mg/l | 0,50 |

11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas

| Nr. | Teršalo pavadinimas | Didžiausias leidžiamas nuotekų užterštumas | | | | | | | | Valymo efektyvumas, % |
|--|-----------------------|--|---------------|------------------|---------------|----------------|---------------|----------------|---------------|-----------------------|
| | | DLK mom., mg/l | LK mom., mg/l | DLK vidut., mg/l | LK vid., mg/l | DLT paros, t/d | LT paros, t/d | DLT metų, t/m. | LT metų, t/m. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| 4 UAB „Baltic Premator Klaipėda“ laivų ir metalų konstrukcijų plovimo gamybinės nuotekos | Skendinčios medžiagos | 50,0 | | 30,0 | | 30,0 | | 0,8700 | | |
| | BDS ₇ | 34,0 | | 23,0 | | 23,0 | | 0,6670 | | |
| | Naftos produktai | 7,0 | | 5,00 | | 5,00 | | 0,1450 | | |
| | Cinkas | 0,80 | | 0,400 | | 0,400 | | 0,0116 | | |
| | Nikelis | 0,40 | | 0,200 | | 0,200 | | 0,0058 | | |
| | Varis | 1,00 | | 0,500 | | 0,500 | | 0,0145 | | |
| | Bendras chromas | 1,00 | | 0,500 | | 0,500 | | 0,0145 | | |
| | Švinas | 0,20 | | 0,100 | | 0,100 | | 0,0029 | | |
| | Alavas | 2,00 | | 1,000 | | 1,000 | | 0,0290 | | |
| | Bendras azotas | 60,0 | | 30,0 | | 30,0 | | 0,8700 | | |
| Bendras fosforas | 8,0 | | 4,00 | | 4,00 | | 0,1160 | | | |

Pastaba: Tiek AB „Vakarų laivų gamykla“, Minijos g. 180, Klaipėda (toliau – gamykla), tiek AB „Baltijos“ laivų statykla“, Pilies g. 8, Klaipėda (toliau – statykla), kurių teritorijose ūkinė veiklą vykdo UAB „Baltic Premator Klaipėda“, kitos dukterinės bendrovės ir nuomininkai, buvo statytos tarybiniais laikais, kaip viena atskira įmonė vientisoje teritorijoje su tam reikalingais statiniais, komunikacijomis ir inžineriniais tinklais. Visi veiklos vykdytojai naudojami gamyklos ir statyklos teritorijose esančia infrastruktūra, įskaitant ir nuotekų tinklais. Todėl atskirų išleistuvų iš UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ir kitų bendrovių į gamyklos ir statyklos teritorijose esančius nuotekų tinklus nėra. Yra tik nuotekų šalinimo išleistuvai iš gamyklos ir statyklos

nuotekų tinklų į AB „Klaipėdos vanduo“ komunalinių nuotekų tinklus, keturi paviršinių nuotekų išleistuvai iš gamyklos teritorijos ir penki išleistuvai iš statyklos teritorijos į Kuršių marias. Reikalavimai ir sąlygos šiems išleistuvams nustatyti UAB „Vakarų techninė tarnyba“ Taršos leidimuose.

11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijos bendrą požeminio vandens monitoringą pagal Lietuvos geologijos tarnybos prie Aplinkos ministerijos suderintą (2017-03-13 d. raštu Nr. (6)-1.7-1013) aplinkos monitoringo programą (2017-2021 metams) vykdo UAB „Grotą“.

12. Atliekų susidarymas. Įmonėje susidaranti atliekos (pavadinimas, kodas).

Vadovaujantis atliekų tvarkymo taisyklėmis, susidariusios atliekos ir antrinės žaliavos surenkamos bei rūšiuojamos jų susidarymo vietose į atliekų surinkimo ir transportavimo konteinerius. Surinktos atliekos pagal rašytines sutartis perduodamos Atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotoms ir turinčioms teisę tvarkyti atliekas įmonėms.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ veiklos metu gali susidaryti šios atliekų rūšys:

| Kodas | Pavadinimas | Pavojingumas |
|-----------|---|-------------------|
| 03 03 01 | medžio žievės ir medienos atliekos | Nepavojingos |
| 03 01 05 | pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04 | Nepavojingos |
| 08 01 11* | dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos | HP14 Ekotoksiškos |
| 08 01 12 | dažų ir lako atliekos, nenurodytos 08 01 11 | Nepavojingos |
| 08 01 13* | dažų ar lako dumblas, kuriame yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingųjų medžiagų | HP14 Ekotoksiškos |
| 08 01 14 | dažų ar lakų dumblai, nenurodyti 08 01 13 | Nepavojingos |
| 08 01 15* | vandeninis dumblas, kuriame yra dažų ar lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingųjų medžiagų | HP14 Ekotoksiškos |
| 08 01 16 | vandeniniai dumblai, kuriuose yra dažų ar lakų, nenurodyti 08 01 15 | Nepavojingos |
| 08 01 20 | vandeninės suspensijos, kuriose yra dažų ar lako, nenurodytos 08 01 19 | Nepavojingos |
| 08 04 09* | klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingųjų medžiagų, atliekos | HP14 Ekotoksiškos |
| 08 01 19* | vandeninės suspensijos, kuriose yra dažų ar lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingųjų medžiagų | HP14 Ekotoksiškos |
| 11 01 13* | riebalų šalinimo atliekos, kuriose yra pavojingųjų medžiagų | HP14 Ekotoksiškos |
| 11 01 14 | riebalų šalinimo atliekos, nenurodytos 11 01 13 | Nepavojingos |
| 11 01 98* | kitos atliekos, kuriose yra pavojingųjų medžiagų | HP14 Ekotoksiškos |
| 12 01 01 | juodųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos | Nepavojingos |
| 12 01 02 | juodųjų metalų dulkės ir dalelės | Nepavojingos |
| 12 01 13 | suvirinimo atliekos | Nepavojingos |
| 12 01 15 | mašininis dumblas, nenurodytas 12 01 14 | Nepavojingos |
| 12 01 21 | naudotos šlifavimo dalys ir šlifavimo medžiagos, nenurodytos 12 01 20 | Nepavojingos |
| 12 01 99 | kitais neapibrėžtos atliekos (metalinų paviršių valymui naudotų abrazyvų atliekos) | Nepavojingos |
| 13 01 13* | kita hidraulinė alyva | HP14 Ekotoksiškos |
| 13 02 08* | kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva | HP14 Ekotoksiškos |
| 14 06 03* | kiti tirpikliai ir tirpiklių mišiniai | HP14 Ekotoksiškos |
| 15 01 01 | popieriaus ir kartono pakuotės | Nepavojingos |
| 15 01 02 | plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės | Nepavojingos |
| 15 01 03 | medinės pakuotės | Nepavojingos |

| Kodas | Pavadinimas | Pavojingumas |
|-----------|---|------------------------------|
| 15 01 04 | metalinės pakuotės | Nepavojingos |
| 15 01 06 | mišrios pakuotės | Nepavojingos |
| 15 01 10* | pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos | HP14 Ekotoksiškos |
| 15 02 02* | absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis | HP14 Ekotoksiškos |
| 15 02 03 | absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai drabužiai, nenurodyti 15 02 02 | Nepavojingos |
| 16 01 03 | naudoti nebetinkamos padangos | Nepavojingos |
| 16 01 07* | tepalų filtrai | HP14 Ekotoksiškos |
| 16 01 17 | juodieji metalai | Nepavojingos |
| 16 01 18 | spalvotieji metalai | Nepavojingos |
| 16 01 19 | plastikas | Nepavojingos |
| 16 01 21 | pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 | HP14 Ekotoksiškos |
| 16 01 22 | kitaip neapibrėžtos sudedamosios dalys | Nepavojingos |
| 16 06 01* | švino akumulatoriai | HP14 Ekotoksiškos |
| 16 06 05 | kitos baterijos ir akumulatoriai | Nepavojingos |
| 17 02 01 | medis | Nepavojingos |
| 17 02 03 | plastikas | Nepavojingos |
| 17 04 01 | varis, bronzos, žalvaris | Nepavojingos |
| 17 04 02 | aliuminis | Nepavojingos |
| 17 04 04 | cinkas | Nepavojingos |
| 17 04 05 | geležis ir plienas | Nepavojingos |
| 17 04 07 | metalų mišiniai | Nepavojingos |
| 17 04 11 | kabeliai, nenurodyti 17 04 10 | Nepavojingos |
| 17 05 05* | išsiurbtas dumblas, kuriame yra pavojingųjų medžiagų | HP14 Ekotoksiškos |
| 17 05 06 | išsiurbtas dumblas, nenurodytas 17 05 05 | Nepavojingos |
| 20 01 01 | popierius ir kartonas | Nepavojingos |
| 20 01 02 | stiklas | Nepavojingos |
| 20 01 13* | tirpikliai | HP14 Ekotoksiškos |
| 20 01 21* | dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | HP10 Toksiškos reprodukcijai |
| 20 01 27* | dažai, rašalas, klėjai ir dervos, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų | HP14 Ekotoksiškos |
| 20 01 28 | dažai, rašalas, klėjai ir dervos, nenurodyti 20 01 27 | Nepavojingos |
| 20 01 33* | baterijos ir akumulatoriai, nurodyti 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03 ir nerūšiuotos baterijos ir akumulatoriai, kuriuose yra tokių baterijų | HP14 Ekotoksiškos |
| 20 01 34 | baterijos ir akumulatoriai, nenurodyti 20 01 33 | Nepavojingos |
| 20 01 35* | nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių | HP14 Ekotoksiškos |
| 20 01 36 | nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35 pozicijose | Nepavojingos |
| 20 01 38 | mediena, nenurodyta 20 01 37 | Nepavojingos |
| 20 01 39 | plastikai | Nepavojingos |
| 20 01 40 | metalai | Nepavojingos |
| 20 01 99 | kitaip neapibrėžtos frakcijos | Nepavojingos |
| 20 02 01 | biologiškai skaidžios atliekos | Nepavojingos |
| 20 02 03 | kitos biologiškai neskaidžios atliekos | Nepavojingos |
| 20 03 01 | mišrios komunalinės atliekos | Nepavojingos |
| 20 03 03 | gatvių valymo liekanos | Nepavojingos |

| Kodas | Pavadinimas | Pavojingumas |
|----------|---------------------------|--------------|
| 20 03 07 | didelių gabaritų atliekos | Nepavojingos |

12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:
Nepildoma, nes bendrovė neapdoroja ir nelaiko nepavojingas atliekas.

12 lentelė. Leidžiamos naudoti nepavojingosios atliekos.

13 lentelė. Leidžiamos šalinti nepavojingosios atliekos.

14 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos.

15 lentelė. Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.

16 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:
Nepildoma, nes bendrovė neapdoroja ir nelaiko pavojingas atliekas.

17 lentelė. Leidžiamos naudoti pavojingosios atliekos.

18 lentelė. Leidžiamos šalinti pavojingosios atliekos.

19 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos.

20 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis.

21 lentelė. Leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8¹ punktuose nurodytą informaciją.

Bendrovė nevykdo atliekų deginimo veiklos

14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Bendrovė nevykdo atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo veiklų.

15. Atliekų stebėsenos priemonės.

Atliekų stebėsenos priemonės nenustatytos.

16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.

Ūkio subjektų taršos šaltinių išmetamų ir išleidžiamų teršalų monitoringą vykdyti pagal Aplinkos apsaugos agentūros suderintą ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą, kuri pridedama priede Nr. 16.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ vykdomos ūkinės veiklos poveikiai aplinkai neatitinka kriterijų, pagal kuriuos būtų privaloma vykdyti poveikio aplinkai monitoringą.

17. Leidžiamas triukšmo išmetimas, reikalavimai triukšmui valdyti ir triukšmo mažinimo priemonės.

Turi būti užtikrinama, kad su vykdoma ūkine veikla susijęs triukšmas artimiausiuose gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose ir jų aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ reglamentuojamų triukšmo ribinių dydžių.

Vykdyti Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Klaipėdos departamento 2020-02-05 raštu Nr. (3-11 14.3.12 E)2-4937 nustatytą sąlygą:

Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Klaipėdos departamentui pateikti vykdomo triukšmo monitoringo rezultatus.

18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas.

Įrenginio eksploatavimo laikas neribojamas.

19. Leidžiamas kvapų išmetimas ir sąlygos kvapams sumažinti, pvz., rezervuarų uždengimas/uždarymas, garų, susidarančių užpildant rezervuarus, surinkimas ir apdorojimas, tinkamas rezervuarų įrengimas, spalvos parinkimas (dėl šilumos absorbcijos tamsios spalvos padidina lakių medžiagų garavimą).

Turi būti užtikrinta, kad vykdomos ūkinės veiklos skleidžiamas kvapas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, reglamentuojamos kvapo ribinės vertės.

20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.

1. Bendrovė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.

2. Įrenginių operatorius privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.

3 Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje.

4. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenų užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos mažinimo, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.

5. Rinkti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius, gamybinius sprendinius – peržiūrėti įrenginio atitikimą Geriausiems prieinamiems gamybos būdams, pakeičiant aplinkos leidimą.

6. Vadovautis ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2001-09-16 įsakymo Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimais.

7. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų gyvenamoje aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojami triukšmo lygiai.

8. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“ reglamentuojama kvapo vertė.

9. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti jiems keliamus metrologinius reikalavimus.

10. Visi bendrovės vykdomo aplinkos monitoringo taškai turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo.

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO
NR. (11.2)-30-75/2005/ T-KL.1-19/2016 PRIEDAI**

1. Paraiška taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti ir jos priedai:

1. Deklaracija.

2. AB „Vakarų laivų gamykla“ – UAB „Baltic Premator Klaipėda“ nuomos sutarties kopija.

3. AB „Baltijos“ laivų statykla – UAB „Baltic Premator Klaipėda“ nuomos sutarties kopija.

4. AB „Vakarų laivų gamykla“ ir AB „Baltijos“ laivų statykla gretimybės ir atstumai nuo UAB „Baltic Premator Klaipėda“ veiklos vietų iki artimiausių objektų.

5. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ organizacinė-struktūrinė schema.

6. Sertifikato, patvirtinančio aplinkos apsaugos ir kokybės vadybos sistemos standartų ISO 14001:2015 ir ISO 9001:2015 atitikimą, kopija.

7. Lokalinio žmonių gelbėjimo, aplinkos taršos ir avarijų padarinių likvidavimo plano ir civilinės saugos parengties ekstremalioms situacijoms plano pradinių lapų kopijos. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ galimų avarijų likvidavimo planų kopijos.

8.1. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 teritorijoje aplinkos oro užterštumo lygio įvertinimas (teršalų koncentracijų sklaidos aplinkos ore modeliavimas), aplinkos oro (stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių ir poveikio aplinkos orui) monitoringo būtinumo įvertinimas, kvapų sklaidimo modeliavimas – visa informacija CD diske, dalis duomenų atspausdinta ir pridedama popierinėje paraiškoje.

8.2. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8 teritorijoje aplinkos oro užterštumo lygio įvertinimas (teršalų koncentracijų sklaidos aplinkos ore modeliavimas), aplinkos oro (stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių ir poveikio aplinkos orui) monitoringo būtinumo įvertinimas, kvapų sklaidimo modeliavimas – visa informacija CD diske, dalis duomenų atspausdinta ir pridedama popierinėje paraiškoje.

9. Lakiųjų organinių junginių emisijų, susidarančių naudojant tirpiklius turinčias medžiagas, kietųjų dalelių ir cinko junginių, susidarančių metalizavimo cinku metu, perskirstymas.

10.1. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje (Minijos g. 180) sklypo planas su pažymėtais stacionariais aplinkos oro taršos šaltiniais ir oro teršalų valymo įrenginiais.

10.2. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ AB „Baltijos“ laivų statyklos teritorijoje (Pilies g. 8) sklypo planas su pažymėtais stacionariais aplinkos oro taršos šaltiniais ir oro teršalų valymo įrenginiais.

11. UAB „Vakarų techninė tarnyba“ - UAB „Baltic Premator Klaipėda“ aprūpinimo energetiniais ištekliais, ryšių paslaugų teikimo ir energetinių komunikacijų aptarnavimo sutarties kopija.

12.1. Papildomas susitarimas Nr.PAPT-201900007 prie 2013-08-01 d. šalto geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo paslaugų pirkimo-pardavimo sutarties Nr. P04-201300177 dėl sąlygų pakeitimo, 2019-04-24 d. (Minijos g. 180, Klaipėda).

12.2. Papildomas susitarimas Nr.PAPT-201600168 prie 2013-08-01 d. šalto geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo paslaugų pirkimo-pardavimo sutarties Nr. P04-201300189 dėl sąlygų pakeitimo, 2016-03-01 d. (Pilies g. 8, Klaipėda).

13. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ nuotekų užterštumo skaičiavimas.

14.1. Laivo dažytojo darbo vietoje akustinio triukšmo matavimų rezultatų protokolo kopija.

14.2. Laivo plovimo su aukšto slėgio plovimo įranga plaukiojančiame doke Nr. 219 akustinio triukšmo matavimų rezultatų protokolo kopija.

14.3. Laivo dažymo plaukiojančiame doke Nr. 219 akustinio triukšmo matavimų rezultatų protokolo kopija.

14.4. Akustinio triukšmo dažymo patalpoje matavimų rezultatų protokolo kopija.

14.5. Bendro akustinio triukšmo Pilies g. 8 teritorijoje matavimų rezultatų protokolo kopija.

15.1. AB „Vakarų laivų gamykla“ ūkio subjekto aplinkos monitoringo 2018 m. ataskaita.

15.2. AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijos schema su pažymėtomis aplinkos monitoringo matavimų vietomis.

16. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa.

17. CD diskas.

18.1. UAB "Baltic Premator Klaipėda", Minijos g. 180, Klaipėda, lakiųjų organinių junginių emisijų, susidarančių naudojant įvairias tirpiklius turinčias medžiagas skaičiavimas; tyrimais nenustatytų lakiųjų organinių junginių koncentracijų apskaičiavimas proporcingai pagal atitinkamo teršalo metinį kiekį (metinę taršą), LOJ perskaičiavimas į bendrosios anglies koncentraciją ir LOJ išmetimų ribojimo vykdymas.

18.2. UAB "Baltic Premator Klaipėda", Pilies g. 8, Klaipėda, lakiųjų organinių junginių emisijų, susidarančių naudojant įvairias tirpiklius turinčias medžiagas skaičiavimas; tyrimais nenustatytų lakiųjų organinių junginių koncentracijų apskaičiavimas proporcingai pagal atitinkamo teršalo metinį kiekį (metinę taršą), LOJ perskaičiavimas į bendrosios anglies koncentraciją ir LOJ išmetimų ribojimo vykdymas.

19. Valstybės rinkliavos sumokėjimą patvirtinantis Swedbank AB 2019-12-09 mokėjimo nurodymas Nr. 388945.

2. Paraiškos derinimo su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Klaipėdos departamentu 2020-02-05 raštas Nr. (3-11 14.3.12 E)2-4937.

3. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis.

2020 m. liepos d.

AAA direktorius Rimgaudas Špokas
(Vardas, pavardė)

A. V

(parašas)

DETALŪS METADUOMENYS

| | |
|---|---|
| Dokumento sudarytojas (-ai) | Aplinkos apsaugos agentūra, A. Juozapavičiaus g. 9, LT-09311 Vilnius |
| Dokumento pavadinimas (antraštė) | El. parašu: SPRENDIMAS DĖL UAB „BALTIC PREMATOR KLAIPĖDA“ TIPK LEIDIMO PAKEITIMO |
| Dokumento registracijos data ir numeris | 2020-07-13 Nr. (30.1)-A4E-6075 |
| Dokumento specifikacijos identifikavimo žymuo | ADOC-V1.0, GEDOC |
| Parašo paskirtis | Pasirašymas |
| Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos | RIMGAUDAS ŠPOKAS, Direktorius |
| Parašo sukūrimo data ir laikas | 2020-07-13 08:18:24 |
| Parašo formatas | Parašas, pažymėtas laiko žyma |
| Laiko žymoje nurodytas laikas | 2020-07-13 08:18:58 |
| Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją | ADIC CA-B |
| Sertifikato galiojimo laikas | 2019-01-09 - 2022-01-08 |
| Parašo paskirtis | Registravimas |
| Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos | Danguolė Petravičienė |
| Parašo sukūrimo data ir laikas | 2020-07-13 11:50:14 |
| Parašo formatas | Trumpalaikis skaitmeninis parašas, kuriame taip pat saugoma sertifikato informacija |
| Laiko žymoje nurodytas laikas | |
| Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją | RCSC IssuingCA |
| Sertifikato galiojimo laikas | 2020-01-09 - 2021-01-08 |
| Pagrindinio dokumento priedų skaičius | 9 |
| Pagrindinio dokumento pridedamų dokumentų skaičius | 0 |
| Programinės įrangos, kuria naudojantis sudarytas elektroninis dokumentas, pavadinimas | Elektroninė dokumentų valdymo sistema VDVIS, versija v. 3.04.02 |
| El. dokumento įvykius aprašantys metaduomenys | |
| Informacija apie elektroninio dokumento ir elektroninio (-ių) parašo (-ų) tikrinimą (tikrinimo data) | El. dokumentas atitinka specifikacijos keliamus reikalavimus. Visi dokumente esantys elektroniniai parašai galioja. Tikrinimo data: 2020-07-14 09:19:33 |
| Elektroninio dokumento nuorašo atspausdinimo data ir ją atspausdinęs darbuotojas | 2020-07-14 atspausdino Aušra Jonkaitytė |
| Paieškos nuoroda | |